



TECHNIKA

Stačiakampės alkūnės 90°

AF90



Aprašymas

Stačiakampės alkūnės naudojamos įrengiant vėdinimo sistemą pastatuose. Alkūnės paskirsto tolygiai oro judėjimą kai reikia pasukti ortakį stačiu kampu. Gaminiai gali būti pagaminti iš: cinkuoto plieno lakšto - korozijos klasė C3-L/C2-M; lakšto su aliuminio cinko padengimu – korozijos klasė C4-M/C3-H; nerūdijančio plieno lakšto AISI 304 (1.4301) arba AISI 316L (1.4404) – korozijos klasė C5. Alkūnės skarda yra suformuota su pastiprinimu, dėl to alkūnės pasižymi mažu savaiminiu triukšmu, bei didesniu atsparumu slėgio vibracijoms. Standartinės alkūnės jungčių sandarumo klasė B pagal standartą LST EN 1507. Galimas užsakymas ir didesnės C sandarumo klasės alkūnių gaminių. Alkūnės gali būti naudojamos temperatūroje nuo -45 iki +85 ° C atitinkamai jas izoliuojant. Didžiausia leistina absoliutinė drėgmė oro srauto viduje ir aplinkos išorėje - 18 g/kg. Apsauginės plėvelės - akls, kurios užtikrina švarą, dedamos pagal kliento pageidavimą darant užsakymą. Dėl kitų matmenų ir medžiagų naudojimo prašome kreiptis į UAB „MKTechnika“ prekybos skyrius.

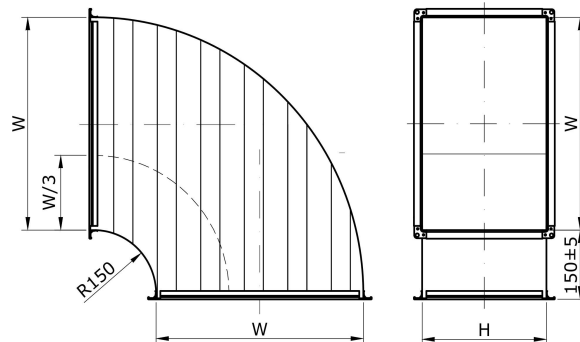
Užsakymo kodas

..... AF90-500300

Cinkuotos sk. -
 AISI 304 – NP
 AISI 316L – 316NP
 Gaminys
 Dydis

Pvz.: AF90-500300– pagaminta iš cinkuoto lakštinio plieno stačiakampė alkūnė 90°, WxH- 500x300 mm.

Matmenys



	W [mm]	H [mm]
Mažiausias matmuo	100	100
Didžiausias standartinis matmuo	2100	2100
Flanšas F20	Iki 1499	Iki 1499
Flanšas F30	1500-2100	1500-2100

Techniniai duomenys

Visos alkūnės yra sustiprintos formuojant skardos paviršiumi. Didelių matmenų alkūnės viduje stiprinamos pertvaromis. Galima alkūnes užsakyti su lygiu galu be flanšo, arba su paruoštu flanšu, bet neuždėtu. Alkūnės flanšai yra su sandarinimo geliu, be tirpiklių ir silikono priedų. Gelis atitinka VDI 6022 standarto keliamus reikalavimus. Stačiakampės sistemos slėgio nuostoliai skaičiuojami pasinaudojant apvalių ortakio duomenimis. Skaičiuojamas praėjimo plotas ir imamas artimiausias mažesnis praėjimo plotas apvalaus ortakio.

Alkūnės svoris skaičiuojamas:

Svorio formulė [kg] (cinkuota skarda)	W [mm]	H [mm]
$m[\text{kg}] = 9,55 \cdot W[\text{m}] + 7,55 \cdot H[\text{m}] \cdot W[\text{m}] + 2,2 \cdot H$	Iki 1000	Iki 1000
$m[\text{kg}] = 11,26 \cdot W[\text{m}] + 9,06 \cdot H[\text{m}] \cdot W[\text{m}] + 2,45 \cdot H$	Nuo 1001 iki 1400	Iki 1000
$m[\text{kg}] = 11,5 \cdot W[\text{m}] + 9,06 \cdot H[\text{m}] \cdot W[\text{m}] + 2,45 \cdot H$	Nuo 1001 iki 1400	Nuo 1001 iki 1400
$m[\text{kg}] = 13 \cdot W[\text{m}] + 10,56 \cdot H[\text{m}] \cdot W[\text{m}] + 2,7 \cdot H$	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1001 iki 1400
$m[\text{kg}] = 13,25 \cdot W[\text{m}] + 10,56 \cdot H[\text{m}] \cdot W[\text{m}] + 2,7 \cdot H$	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1401 iki 2100



TECHNIKA

Stačiakampės alkūnės 90°

AF90

Techniniai duomenys

Ekspluatuojant ortakio sistema labai svarbu atsižvelgti į leistiną didžiausią vakuuminį slėgį. Jis labai kinta priklausomai nuo ortakio dydžio. Taip pat visos sistemos stabilumui turi tvarkingas ir tolygus ortakio paviršius, kuris gali būti pažeistas transportuojant ar montuojant, dėl to labai svarbu ortakius ir kitus elementus saugoti nuo pažeidimų. Parenkant ortakių sistemą rekomenduojame atsižvelgti į lentelėje pateiktus didžiausius leistinus slėgius Pa. Esant slėgiams arti kritinės ribos rekomenduojame naudoti ortakius be įlinkimų, taip bus išvengta galimo ortakių susispaudimo ar išsipūtimo sistemoje.

Didžiausias leistinas sistemos slėgis [Pa]	W [mm]	H [mm]
1000	Iki 1000	Iki 1000
1000	Nuo 1001 iki 1400	Iki 1000
1300	Nuo 1001 iki 1400	Nuo 1001 iki 1400
1500	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1001 iki 1400
1500	Nuo 1401 iki 2100	Nuo 1401 iki 2100