

EKSPLOATAVIMO IR TECHNINĖS PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

mcr FID PRO tipo ugnies vožtuvo



Rev. PRO 16.07.04.5

TURINYS:

1. ĮVADAS.....	3
2. INSTRUKCIJOS TIKSLAS.....	3
3. UGNIES VOŽTUVO PANAUDOJIMO GALIMYBĖS	3
4. UGNIES VOŽTUVO KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS.....	4
5. GAMINTOJO NUSTATYTAS UGNIES VOŽTUVO SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS	6
6. UGNIES VOŽTUVO MONTAVIMO INSTRUKCIJA.....	6
6.1. PATIKRA PRIEŠ MONTAVIMĄ	6
6.2. MONTAVIMO VIETA.....	7
6.3. UGNIES VOŽTUVO ĮSTATYMAS	7
6.4. ELEKTROS JUNGTYS.....	12
7. TRANSPORTAVIMO IR LAIKYMO SĄLYGOS.....	16
8. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS(REMONTAS)	17
9. GARANTINĖS SĄLYGOS	17

Žymėjimai naudojami instrukcijoje:

- Pasirinkimas galimas
 Pasirinkimas negalimas

PRIMINIMAS

Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcija yra galiojanti tik pagal paskutinio išleidimo datą. Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcija netaikoma priešgaisriniam vožtuvams pagamintiems iki jos išdavimo dienos.

1. ĮVADAS

Šios eksploataavimo ir techninės priežiūros instrukcijos tikslas yra supažindinti vartotoją su produkto paskirtimi, konstrukcija, veikimo principu ir teisingu sumontavimu. Eksploataavimo ir techninės priežiūros instrukcija taip pat suteikia informaciją apie naudojimosi sąlygas, priežiūrą ir suteikiamą garantiją.

2. INSTRUKCIJOS TIKSLAS

Ši eksploataavimo ir techninės priežiūros instrukcija galioja visiems mcr FID PRO grupės vienaplokščiams ugnies vožtuvams. Šios instrukcijos rekomendacijų laikymasis užtikrins tinkamą ugnies vožtuvo, kaip priešgaisrinės apsaugos sistemos dalies, veikimą vidaus patalpose, taip pat montavimą atliekančių asmenų saugumą.

3. UGNIES VOŽTUVO PANAUDOJIMO GALIMYBĖS

Panaudojimas

Vienaplokštis ugnies vožtuvas mcr FID PRO gali būti naudojamas kaip:

- mcr FID PRO/S ugnies vožtuvas
- mcr FID PRO/V ugnies vožtuvas priešgaisrinio vėdinimo sistemoms
- mcr FID PRO/M ugnies vožtuvas mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistemos režimui
- mcr FID PRO/T srauto perdavimo vožtuvas
- mcr FID PRO/G slėgio mažinimo vožtuvas

Ugnies vožtuvai nėra tinkami naudoti vėdinimo sistemose, kurios yra skirtos dulkių ar kitų dalelių esančių ore nusiurbimui, nebent jie buvo specialiai tam sukurti ir tai patvirtinta techninėse specifikacijose.

Atsparumas ugniai

Žemiau pateiktos ugnies vožtuvų mcr FID PRO charakteristikos:

<input type="checkbox"/> E160S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E160	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
						<input checked="" type="checkbox"/> E180	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G

Ugnies vožtuvų charakteristikos taip pat priklauso nuo sumontavimo būdo ir vietos.

Gaminamų ugnies vožtuvų tipai

Ugnies vožtuvai mcr FID PRO gali būti tokių tipų:

- stačiakampiai ugnies vožtuvai
- stačiakampiai ugnies vožtuvai su apvaliais pajungimais
- apvalūs ugnies vožtuvai

Matmenys

mcr FID PRO ugnies vožtuvai gaminami šių diametrų:

Plotis: nuo 100 iki 315 mm

Plotis ugnies vožtuvų su atvamzdžiu: 170 mm (su galimybe išplėsti iki 310 mm)

Plotis ugnies vožtuvų išorinio pajungimo: 140 mm (su galimybe išplėsti iki 280 mm)

Ugnies vožtuvai gali būti papildomai komplektuojami su sujungimo flanšais.

Ugnies vožtuvus taip pat galima pagaminti ir nestandartinių matmenų, bet jie turi atitikti šiuos parametrus: maksimalus ugnies vožtuvo mcr FID PRO paviršiaus plotas 0.078 m², minimalus paviršiaus plotas 0.008 m².

4. UGNIES VOŽTUVO KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS

Konstrukcija

Vienaplokščiai ugnies vožtuvai mcr FID PRO yra sudaryti iš apvalaus korpuso, judančios uždarymo dalies ir paleidimo ir valdymo mechanizmo, kuris gali būti valdomas nuotoliniu būdu arba automatiškai (po to, kai suveiks nuo temperatūros išsilydantis elementas). Ugnies vožtuvų korpusas yra pagamintas iš cinkuoto plieno arba nerūdijančio plieno lakšto. Ugnies vožtuvo korpuse aplink išorinį perimetrą yra atitinkamo pločio izoliacijos juosta. Ugnies vožtuvo uždaromoji pertvara yra pagaminta iš nedegios medžiagos ir iš abiejų pusių yra sustiprinta metalinėmis plokštelėmis. Vožtuvo korpuse ties uždarymo vieta yra kiaurymės nuo karščio išsipučiančiai tarpinei. Visas uždaromosios pertvaros perimetras yra padengtas gumine tarpine.

Įprastai ugnies vožtuvai turi movinį sujungimą. Pagal specialų užsakymą galima komplektuoti ir su flanšiais sujungimais.

Veikimas

Veikimo principas ir funkcionavimas mcr FID PRO vienaplokščio ugnies vožtuvo priklauso nuo jo tipo ir naudojimo būdo:

mcr FID PRO/S ugnies vožtuvai

Šie ugnies vožtuvai yra atidaryti įprasto eksploataavimo metu. Jie yra uždaromi šiais būdais:

- automatiškai – suveikus terminiam paleidėjui nuo elektrinės pavaros
- rankiniu būdu – paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektrinio paleidiklio
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai – suveikus spyruoklei ir nuo aukštos temperatūros išsilydančiam elementui

mcr FID PRO/V ugnies vožtuvas priešgaisrinio vėdinimo sistema

Šie ugnies vožtuvai yra uždaryti įprasto eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu – paleidžiant elektros pavarą be sugrąžinimo spyruoklės, kai įtampa yra atitinkamai tiekiamą į paleidimo-valdymo mechanizmą
- nuotoliniu būdu – kai įtampa yra tiekiamą paleidžiant elektromagnetinį paleidiklį ir spyruoklę

mcr FID PRO/M ugnies vožtuvas mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistema režimui

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu – paleidžiant elektros pavarą be sugrąžinimo spyruoklės, kai įtampa yra atitinkamai tiekiamą į paleidimo-valdymo mechanizmą,

mcr FID PRO/T srauto perdavimo vožtuvas

Šie ugnies vožtuvai yra atidaryti įprasto eksploataavimo metu. Jie yra uždaromi šiais būdais:

- automatiškai – suveikus terminiam paleidėjui nuo elektrinės pavaros
- rankiniu būdu – paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektrinio paleidiklio
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai – suveikus spyruoklei ir nuo aukštos temperatūros išsilydančiam elementui

mcr FID PRO/G slėgio mažinimo vožtuvas

These dampers remain open during normal operation. They are closed (safety position) in the following ways:

- nuotoliniu būdu – įsijungiant ašiniai pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas. Pavara neturi termoelektrinio paleidėjo.

Techninio aptarnavimo metu yra galimybė rankiniu būdu patikrinti ar ugnies vožtuvas su elektrine pavara funkcionuoja sklandžiai. Tam atlikti prireiks šešiakampio rakto, kurį galima rasti paleidimo-valdymo mechanizme tam specialiai skirtoje laikymo vietoje. Tada sukant šešiakampį raktą, ugnies vožtuvo pertvara gali būti nustatyta į norimą padėtį. Reikia nepamiršti, kad šešiakampį raktą reikia sukuti tolygiai ir lėtai. Per greitas ir stiprus sukimas gali pažeisti vidinį paleidimo-valdymo mechanizmą ar įtampos perdavimo sistemą.

Techninio aptarnavimo metu norint rankiniu būdu patikrinti ar ugnies vožtuvas su mechaninio suveikimo mechanizmu funkcionuoja sklandžiai, reikia palenkti mechanizmo svirtį.

PERSPĖJIMAS

Niekada nbandyti atidaryti ar uždaryti ugnies vožtuvo pertvaros tiesiogiai traukiant už jos. Tokie bandymai atidaryti gali sugadinti sukimą perduodančią ugnies vožtuvo elektrinę pavarą ir tuo atveju garantija nebus taikoma. Rekomenduojama ugnies vožtuvą atidarinėti ar uždarinėti, kai vėdinimo sistema yra išjungta.

Paleidimo ir valdymo mechanizmai

mcr FID PRO ugnies vožtuvų paleidimo ir valdymo mechanizmai yra šių tipų:

Elektrinės pavaros:

<input type="checkbox"/>	BF 230-T	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BLF 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BF 24-T (-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BLF 24-T (-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BE 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BLE 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BFL 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BFN 230-T	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	EXBF 24	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BF 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G

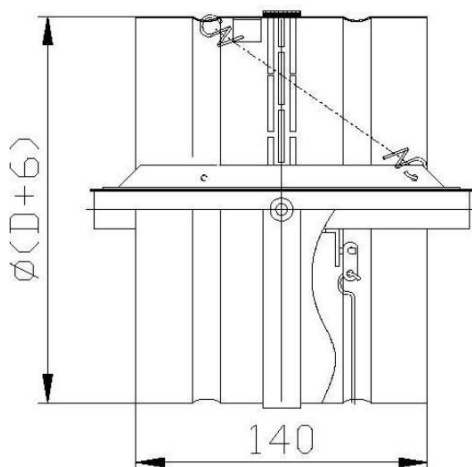
<input type="checkbox"/>	BF 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	EXBF 230	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BLF 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BLF 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BE 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BLE 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BFL 24-T (-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BFN 24-T	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BF 24-T-TL	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G

Mechanizmas su spyruokle:

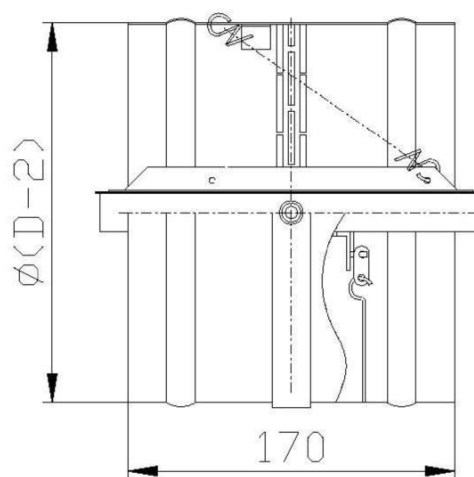
<input checked="" type="checkbox"/>	RST	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	RST/KW1/24P	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G

<input checked="" type="checkbox"/>	RST/KW1/S	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	RST/KW1/24I	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G

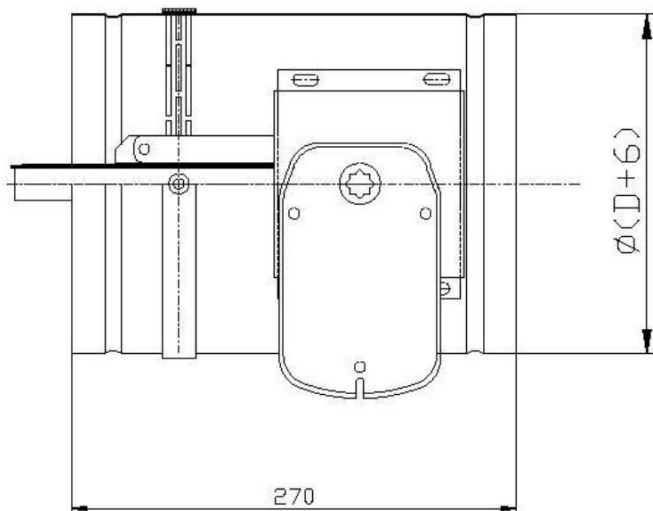
Pagrindiniai matmenys



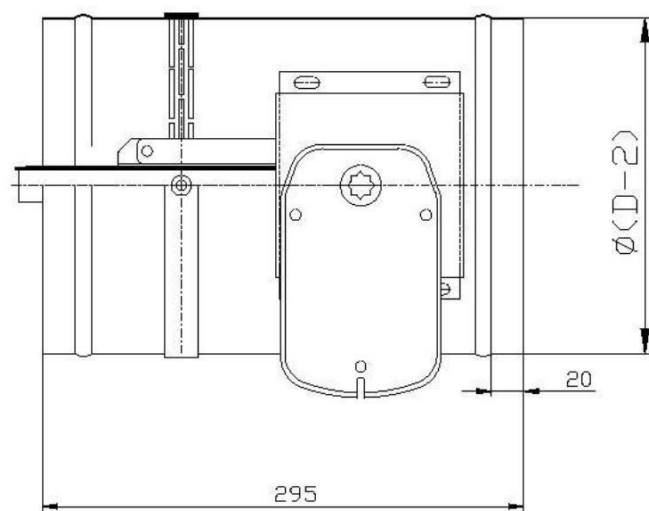
mcr FID PRO išorinio pajungimo ugnies vožtuvas su spyruokle



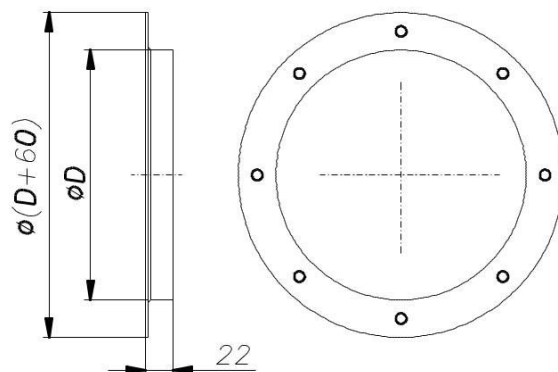
mcr FID PRO vidinio pajungimo ugnies vožtuvas su spyruokle



mcr FID PRO išorinio pajungimo ugnies vožtuvas su elektrine pavara



mcr FID PRO vidinio pajungimo ugnies vožtuvas su elektrine pavara



Ugnies vožtuvo su flanšiniu sujungimu matmenys

5. GAMINTOJO NUSTATYTAS UGNIES VOŽTUVO SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS

mcr FID PRO	/ S /	N	DIA [mm]	/ BF	
					Paleidimo ir valdymo mechanizmas
					Ugnies vožtuvo varstomos dalies diametras
					Sujungimo būdas
					Panaudojimas
					Ugnies vožtuvo tipas

6. UGNIES VOŽTUVO MONTAVIMO INSTRUKCIJA

PERSPĖJIMAS

Montavimo metu ir atliekant baigiamuosius darbus, reikia palikti prieigą prie ugnies vožtuvo ir galimybę nuimti paleidimo ir valdymo mechanizmą, kad būtų galima vykdyti priežiūrą ar galimus remonto darbus.

mcr FID PRO ugnies vožtuvus galima montuoti į patalpas atsikiriančius statybinius elementus (sienas arba perdangas)

- mūro/betono siena, kurios minimalus storis yra 120 mm
- Blokelių siena, kurios minimalus storis yra 125 mm
- Sienas iš plokščių, kurios minimalus storis yra 125 mm
- Grindų struktūra, kurios minimalus storis yra 150 mm

Papildomai, ugnies vožtuvai gali būti montuojami:

- išorinėse sienose
- Didesnėse ugnies vožtuvų sistemose (keleto ugnies vožtuvų komplekte)

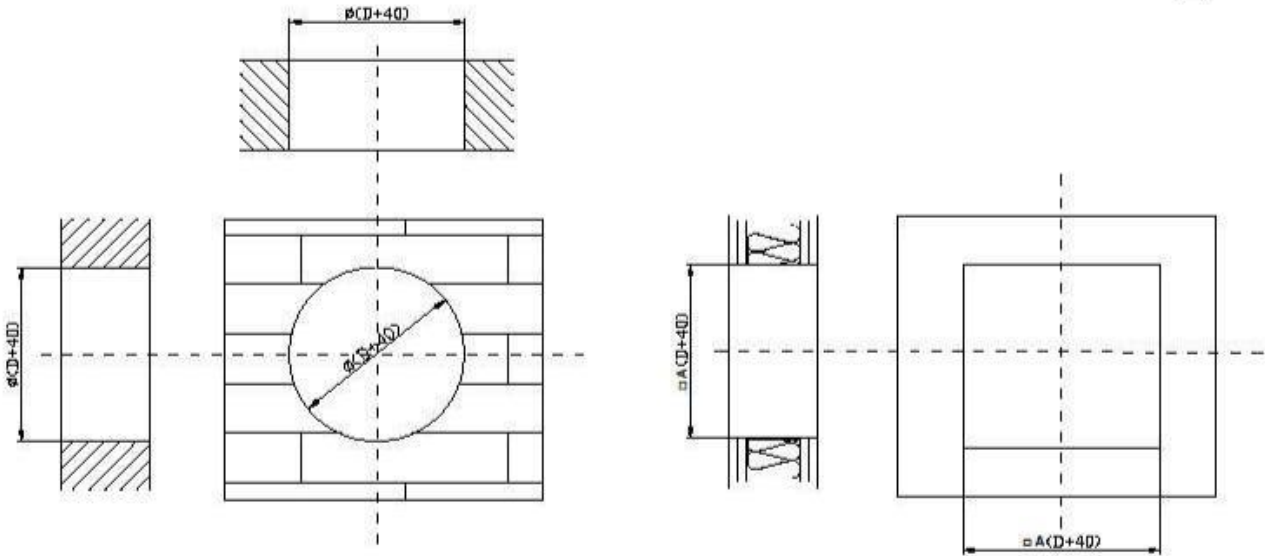
Ugnies vožtuvai mcr FID PRO taip pat gali būti montuojami į patalpas atsikiriančius statybinius elementus, pastatuose, kuriems taikomi žemesnis atsparumo ugniai reikalavimai. Šiais atvejais, ugnies vožtuvų atsparumo klasė bus tokia pati, kaip patalpas atsikiriančių statybinių elementų, su sąlyga, kad bus įvertintas leistinas dūmų nuotekis. Montuojant ugnies vožtuvą sienoje, kurios storis yra mažesnis, negu reikalaujama, sienos storis aplink vožtuvo perimetrą turi būti padidintas, pvz. pridedant papildomą gipso kartono plokštę ar kita statybinį elementą.

6.1. PATIKRA PRIEŠ MONTAVIMĄ

Kiekvienas ugnies vožtuvas yra gamintojo patikrinamas prieš jį supakuojant ir transportuojant. Vos tik produktas yra išpakuojamas, reiktų atlikti patikrą, siekiant pastebėti galimas vožtuvo korpuso deformacijas ar pažeidimus padarytus transportavimo metu.

6.2. MONTAVIMO VIETA

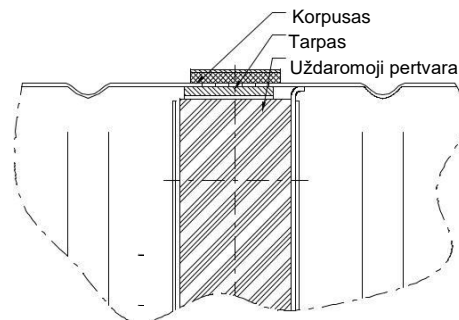
Minimali ertmė į kurią būtų galima teisingai sumontuoti ugnies vožtuvą yra $(D+40)$ mm. Jei yra pasirinktas ugnies vožtuvas su flanšu, minimali montavimo ertmė yra $(D+80)$ mm. Plonos sienos: $\square A (D+40)$



6.3. UGNIES VOŽTUVO ĮSTATYMAS

PERSPĖJIMAS

Tarp ugnies vožtuvo korpuso ir uždaromosios pertvaros aplink visą jos perimetrą turi būti užtikrintas minimalus 2.5 mm arba didesnis tarpas. Šio reikalavimo įvykdymas yra būtina sąlyga gauti produkto garantiją.



Reikiamo tarpo tarp ugnies vožtuvo korpuso ir uždaromosios pertvaros užtikrinimas

mcr FID PRO tipo ugnies vožtuvai veiks tinkamai, jei jo uždaromosios pertvaros krypties ašis yra horizontali. Paleidimo ir valdymo mechanizmas gali būti patalpintas dešinėje ar kairėje ugnies vožtuvo pusėje nepriklausomai nuo tekančio oro krypties. Montuoti ugnies vožtuvą paverstą šonu, t.y. kai jo pasisukimo ašis yra vertikali, yra leidžiama tik tada, kai apie tai buvo informuotas gamintojas, prieš pateikiant užsakymą gamybai.

Prieš įtvirtinant, ugnies vožtuvai turi būti įstatyti į patalpas atskiriančią pertvarą (sieną ar perdangą, kuri atskiria skirtingas patalpas ar erdves). Toliau, ugnies vožtuvą reikia įtvirtinti, kad jis neturėtų galimybės judėti. Kai prieš tai esantys žingsniai jau įvykdyti, reikia rankiniu būdu patikrinti ar ugnies vožtuvo uždaromoji pertvara sklandžiai pasisuka (ji neturėtų liesti korpuso ir t.t.). Uždarykite ugnies vožtuvo pertvarą - tarpas tarp vožtuvo korpuso ir sienos, kurioje jis įstatytas, turėtų būti pilnai užpildytas mišiniu, kuris užtikrintų atsparumą ugniai klasei tokią, kokia yra ugnies vožtuvo ir perdangos. Taip pat reikia atkreipti dėmesį, kad mišinys, kuriuo bus užpildoma tarpai, nepatektų į vožtuvo vietas, kurios yra svarbios vožtuvo užsidarymui (paleidimo ir valdymo mechanizmas, uždaromąją pertvarą, plombas, įtampos ribotuvą). Todėl montuojant yra svarbu užtengti ugnies vožtuvą polietilenu juosta ar kita medžiaga, kuri apsaugos vožtuvą mūrijimo ir baigamųjų darbų metu. Uždaromoji pertvara turi būti uždaryta, tol kol mišinys nusistovės, kai tai įvyks – nuimkite tvirtinimus ir dar kartą atidarykite ir uždarykite ugnies vožtuvo pertvarą, įsitikindami ar ji darinėjasi sklandžiai. Jei ugnies vožtuvas yra montuojamas gipso kartono sienoje, tai tarpas tarp ugnies vožtuvo korpuso ir sienos turėtų būti užpildytas A1 klasės nedegia (sertifikuota) mineraline vata. Jos tankis ir storis turėtų atitikti nežemesnę atsparumo ugniai klasę negu sienos, kurioje ugnies vožtuvas bus montuojamas. Taip pat atsiradę tarpai, turėtų būti užsandarinti atitinkamu ugniai atspariu mišiniu ar mastika, kurios atsparumas ugniai toks pat, koks ir pertvaros, kurioje vožtuvas yra montuojamas.

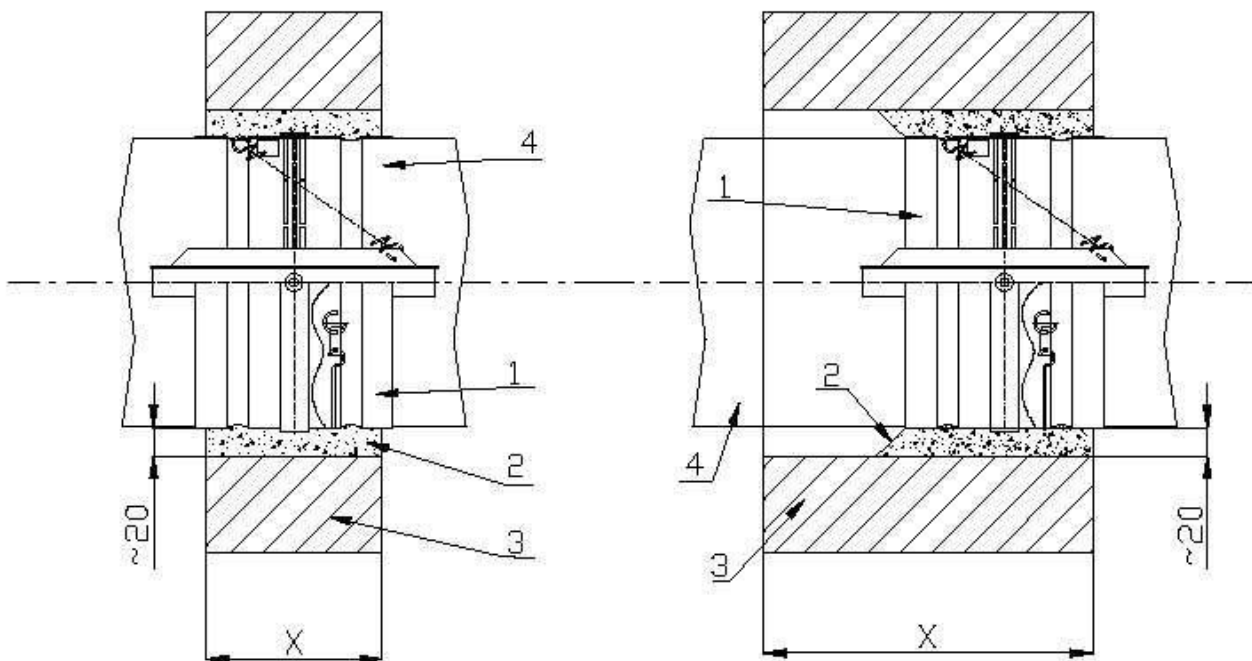
mcr FID PRO Vienaplokščiai ugnies vožtuvai

Tam, kad užtikrinti atsparumą ugniai atskiriant ją tarp patalpų, angos gylis, į kurį bus statomas vožtuvas, neturėtų būti per didelis, pvz.: ugnies vožtuvo pertvaros pasisukimo ašis neturėtų būti išsikišusi už sienos paviršiaus. Jei pertvaros storis yra panašus kaip ir ugnies vožtuvo, yra rekomenduojama jį montuoti taip, kad jis būtų per pertvaros centrą.

Ugnies vožtuvo montavimas ne sienoje yra leistinas su išimtimi, kad jis bus įtvirtintas naudojant ugniai atsparias plokštes ar mineralinę vatą, kuri bus sutvirtinta, taip kaip rekomenduojama gamintojo.

Įstatomas ugnies vožtuvas turi būti jungiamas į vėdinimo sistemą ta pačia kryptimi. Montuojant ugnies vožtuvą reikia įsitikinti, kad jo korpusas nėra pažeistas ir ypatingai vengti bet kokių apkrovų. Ugnies vožtuvas negali būti naudojamas kaip „struktūrinis elementas“ vėdinimo sistemoje, kurioje jis bus montuojamas. Negalima gręžti ugnies vožtuvo korpuso, sukuti į jį varžtų ar kitų elementų, kurie prasiskverbtų per korpusą į ugnies vožtuvo vidinę dalį. Prijungę ugnies vožtuvą į vėdinimo sistemą, dar kartą patikrinkite ar jis veikia tinkamai.

Montuojant ugnies vožtuvą mcr FID PRO reikia atskirai patikrinti, kad jo paleidimo išsilydantis elementas nėra pažeistas. Jis turėtų būti apsaugotas nuo aukštos temperatūros (ugnies, suvirinimo, litavimo) kuri gali sukelti jo suveikimą (šis elementas yra sukurtas taip, kad gali būti naudojamas tik vieną kartą ir garantškai nekeičiamas) Taip pat ir išsiplėčianti tarpinė esanti ant korpuso perimetro neturėtų būti veikiami aukštos temperatūros. Tarpinei išsiplėtus taps neįmanoma uždaryti ugnies vožtuvo. Baigus montavimą, ugnies vožtuvo vidų reikia pilnai išvalyti ir įsitikinti, kad jame nebeliko nuolaužų ar kitų didesnių objektų, kurie galėtų įtakoti vožtuvo veikimą.

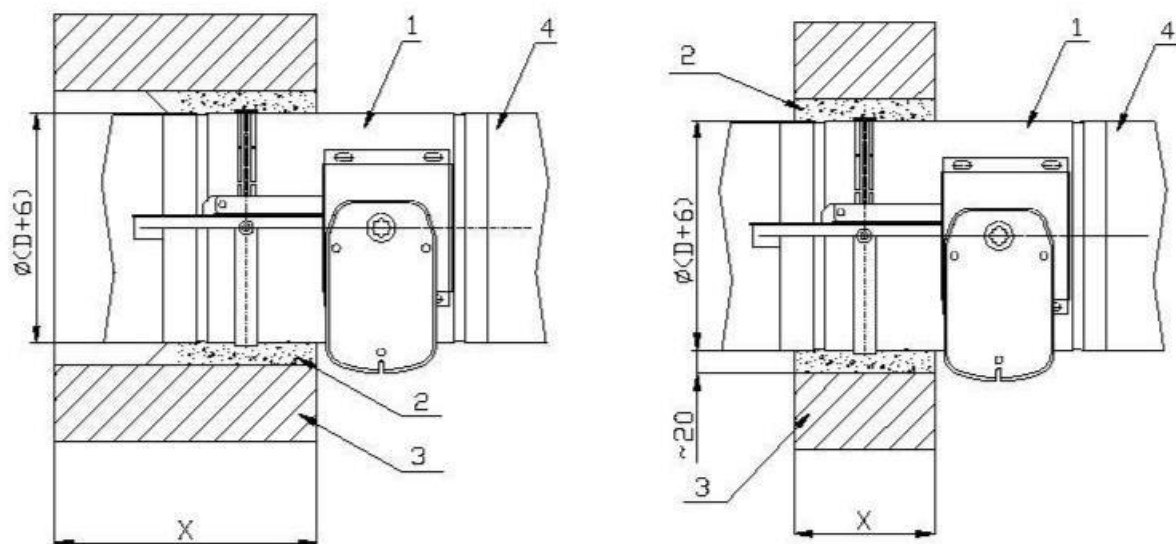


1. Ugnies vožtuvas
2. P vz. cemento skiedinys

3. Siena
4. Vėdinimo ortakis

X – sienos storis

Pavyzdyje iliustruojama kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su spyruoklės mechanizmu mūro, blokelių ar plytų sienoje.

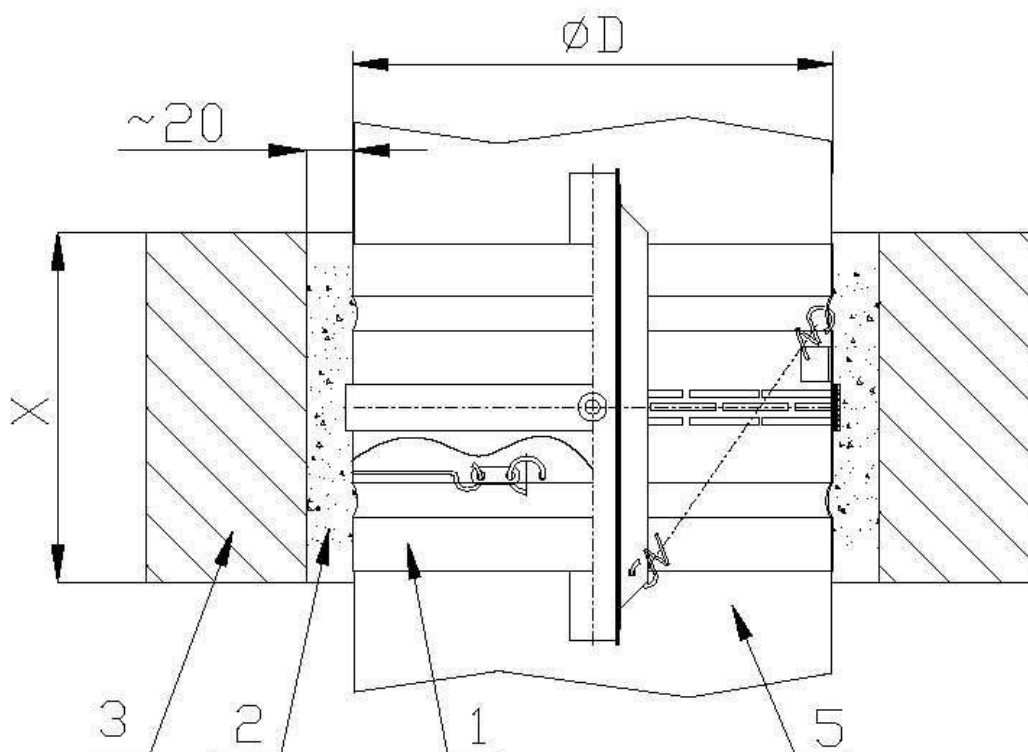


- 1. Ugnies vožtuvas
- 2. Pvz. cemento skiedinys

- 3. Siena
- 4. Vėdinimo ortakis

X – sienos storis

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su elektrine pavara mūro, blokelių ar plytų sienoje.

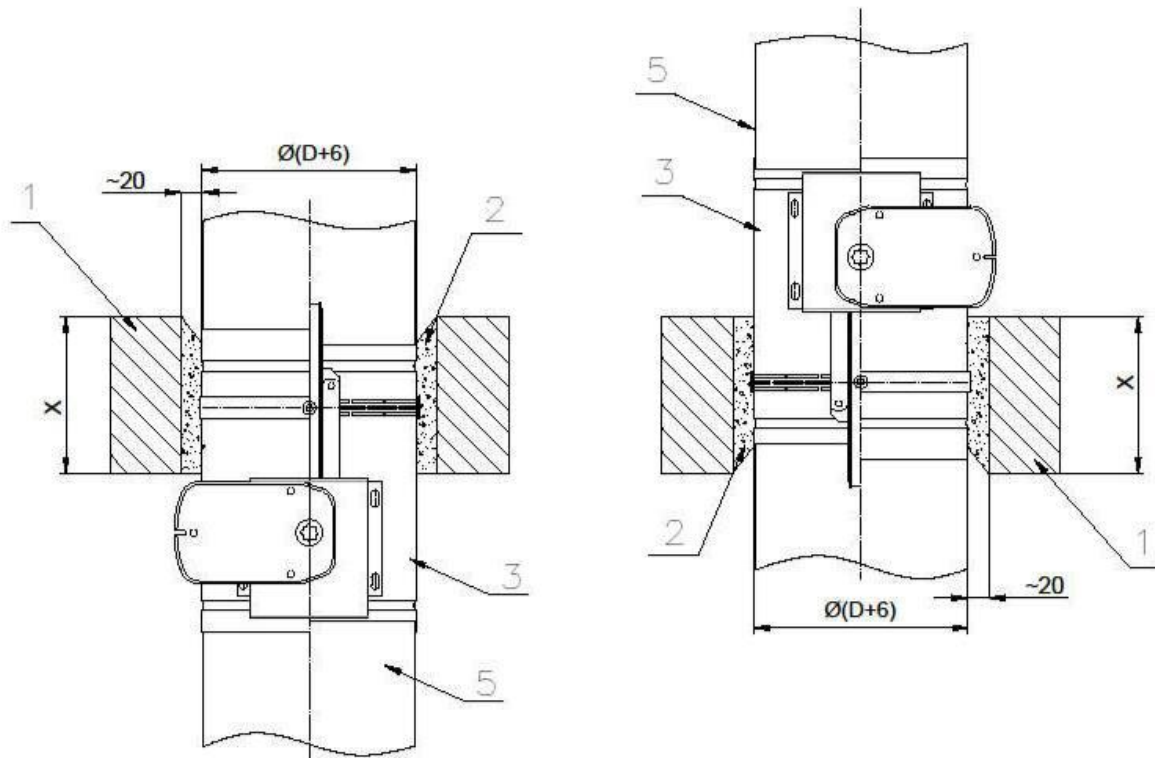


- 1. Ugnies vožtuvas
- 2. Pvz. cemento skiedinys

- 3. Grindų perdanga

- 5. Vėdinimo ortakis
- X – Grindų perdangos storis

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su spyruoklės mechanizmu grindų perdangoje.

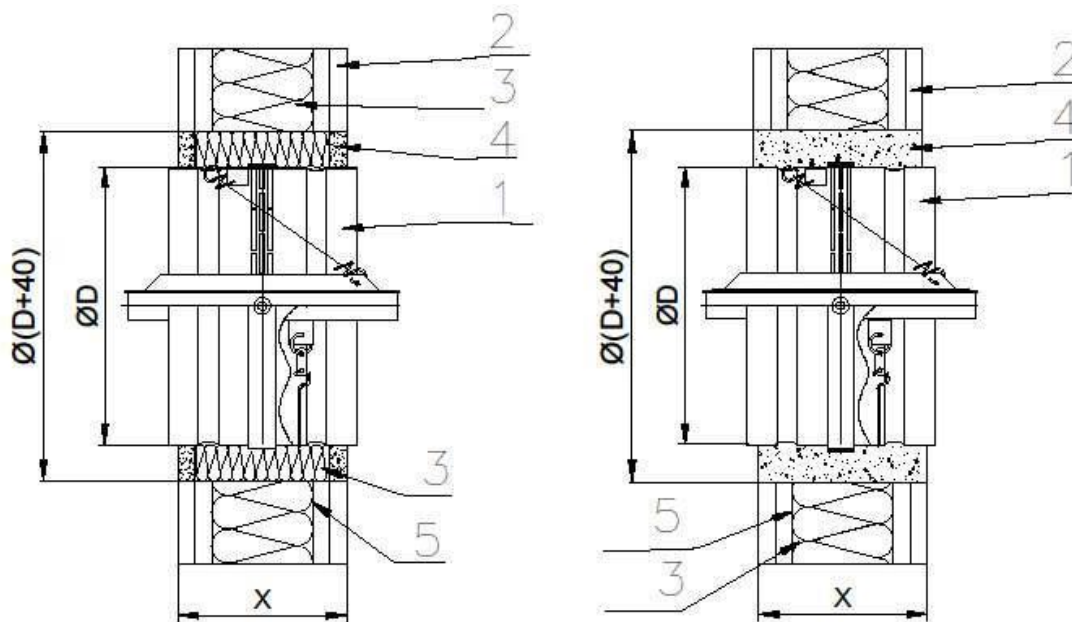


1. Ugnies vožtuvas
2. Pvz. cemento skiedinys

3. Grindų perdanga

5. Vėdinimo ortakis
X – Grindų perdangos storis

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su elektrine pavara grindų perdangoje

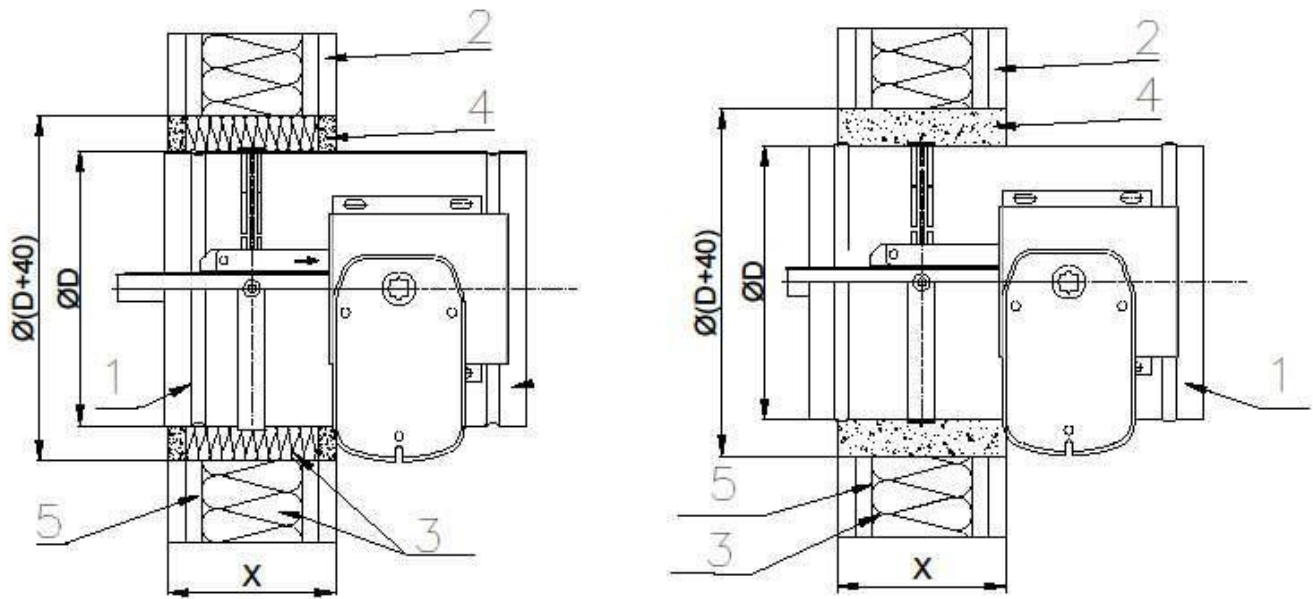


1. Ugnies vožtuvas
2. Plokštė, pvz. ugniai atspari gipso plokštė

3. Mineralinė vata, tankis:
minimalus 80 kg/m³
4. Pvz. cemento skiedinys ar vata

5. Tarpas tarp
plokščių
X – sienos storis

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su spyruoklės mechanizmu sienoje padarytoje iš plokščių

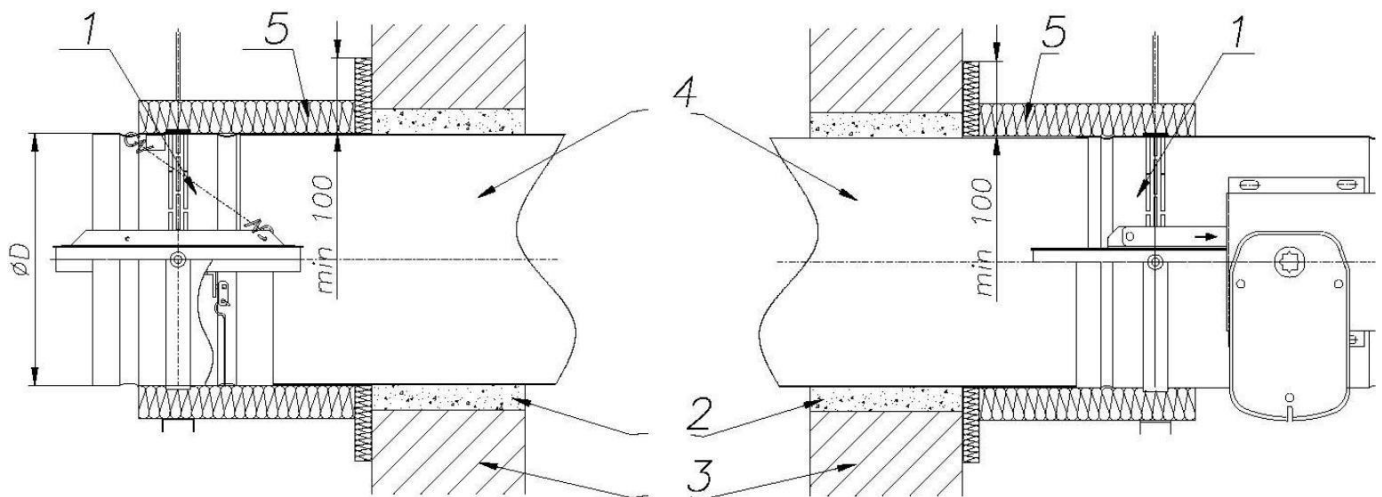


1. Ugnies vožtuvas
2. Plokštė, pvz. ugniai atspari gipso plokštė

3. Mineralinė vata, tankis: minimalus 80 kg/m^3
4. Pvz. cemento skiedinys ar vata

5. Tarpas tarp plokščių
X – sienos storis

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su elektrine pavara sienoje padarytoje iš plokščių



1. Ugnies vožtuvas
2. Pvz. cemento skiedinys

3. Sieną
4. Vėdinimo ortakis

5. Mineralinė vata, tankis: minimalus 80 kg/m^3

Pavyzdys iliustruoja kaip sumontuoti mcr FIR PRO ugnies vožtuvą su elektrine pavara arba spyruokles mechanizmu, jei vožtuvas yra išsikišęs iš sienos

6.4. ELEKTROS JUNGTYS

Kai ugnies vožtuvas yra taisyklingai sumontuotas, yra būtina sujungti jo elektros laidus, jei ugnies vožtuvas yra sukomplektuotas su kontrolės ir kitais komponentais, kuriems reikia elektros įtampos. Žemiau yra nurodyta jungimo schemos ir pagrindiniai ugnies vožtuvo paleidimo ir kontrolės mechanizmų duomenys.

Elektrinių pavarų specifikacijos

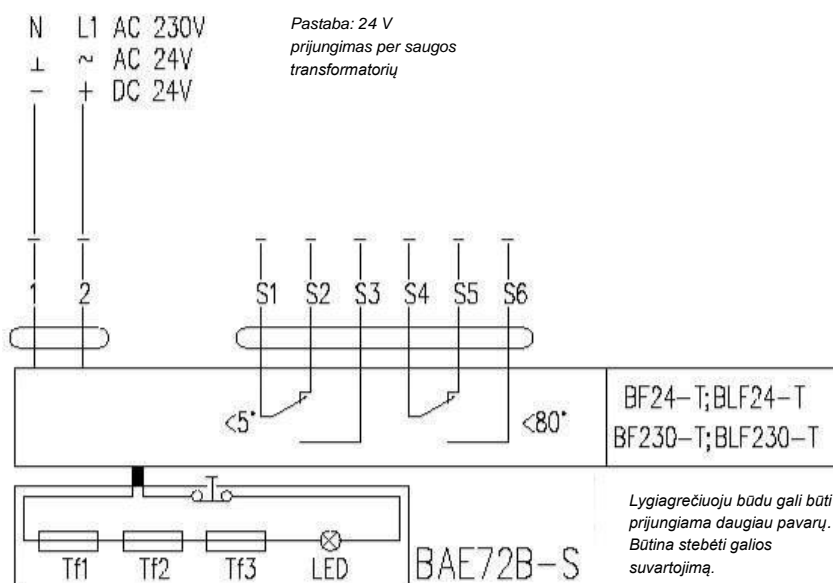
Elektrinės pavaros tipas	Ugnies vožtuvo pertvaros pozicija
– Belimo BFL tipo – Belimo BFN tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°
– Belimo BF tipo – Belimo BLF tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°
– Belimo BE tipo – Belimo BLE tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°

Techniniai duomenys	BLF 24 (BLF24-T)	BLF230 (BLF230-T)	BF 24 (BF24-T)	BF230 (BF230-T)
Maitinimas	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240 V 50/60 Hz	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis: -spyrūklės įtempimo metu -palaikymo metu	2,5 W 0,7 W	5 W 3 W	7 W 2 W	8 W 3 W
Menamoji galia	7 VA	7 VA	10 VA	12,5 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2 x SPDT 6(1.5)A AC 250V	2 x SPDT 6(1.5)A AC 250V	2 x EPU 6(3) A, 250V	2 x EPU 6(3) A, 250V
-jungimo taškas	5°, 80 °	5°, 80 °	5°, 80 °	5°, 80 °
Sukimo momentas: -variklis -grįžtamoji spyruoklė	4 Nm 4 Nm	4 Nm 4 Nm	18 Nm 12 Nm	18 Nm 12 Nm
Prijungimas laidu: -variklis (ilgis: 0,9 m.) -pagalbinis jungiklis	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2
Eigos trukmė (0-90°): -variklis -grįžtamoji spyruoklė	40-75s ~20 s	40-75s ~20 s	140 s ~16 s	140 s ~16 s
Darbinės temperatūros diapazonas	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C
Garso intensyvumo lygis: -variklis -grįžtamoji spyruoklė	Max. 45 dB (A) ~ 62 dB (A)	Max. 45 dB (A) ~ 62 dB (A)	Max. 45 dB (A) ~ 62 dB (A)	Max. 45 dB (A) ~ 62 dB (A)

Techniniai duomenys - pavaros	BE24	BE230	BLE24	BLE230
Maitinimas	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240 V 50/60 Hz	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis: -spyrūklės įtempimo metu -palaikymo metu	12 W 0,5 W	8 W 0,5 W	7,5 W 0,5 W	5 W 1 W
Menamoji galia	18 VA	15 VA	9 VA	12 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2 x SPDT 3A AC 250V	2 x SPDT 3A AC 250V	2 x SPDT 6(3) A, 250V	2 x SPDT 6(3) A, 250V~
-jungimo taškas	3°, 87 °	3°, 87 °	3°, 87 °	3°, 87 °
Sukimo momentas: -variklis -grįžtamoji spyruoklė	40 Nm 50 Nm	40 Nm 50 Nm	15 Nm 20 Nm	15 Nm 20 Nm
Prijungimas laidu: -variklis (ilgis: 0,9 m.) -pagalbinis jungiklis	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2	2 x 0,75 mm2 6 x 0,75 mm2
Eigos trukmė (0-90°): -variklis	60 s	60 s	60 s	60 s
Darbinės temperatūros diapazonas	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C	-30 ...+50° C
Garso intensyvumo lygis: -variklis	Max 62 dB (A)	Max 62 dB (A)	Max 62 dB (A)	Max 62 dB (A)

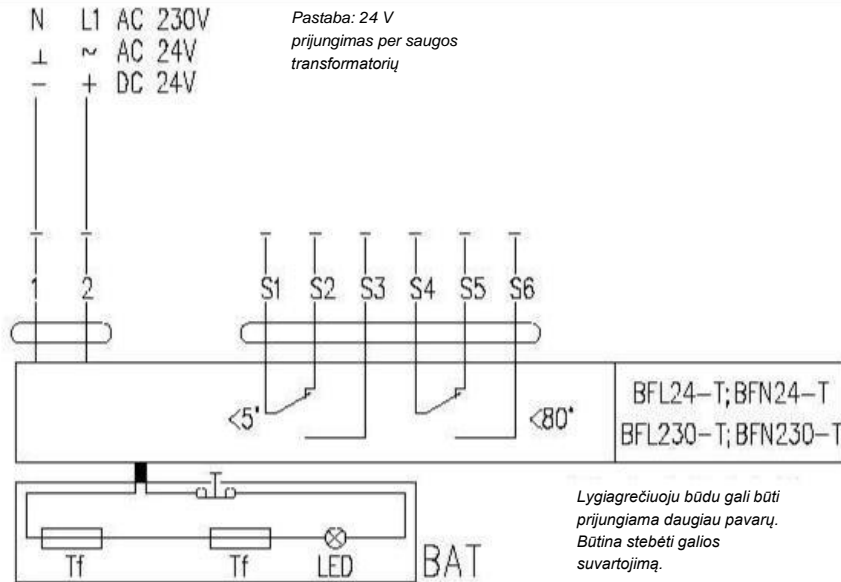
mcr FID PRO Vienaploškščiai ugnies vožtuvai

Techniniai duomenys - pavaras	BFL24 (BFL24-T)	BFL230 (BFL230-T)	BFN24 (BFN24-T)	BFN230 (BFN-T)
Maitinimas	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240 V 50/60 Hz	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis:				
-spyruoklės įtempimo metu	2,5 W	3,5 W	4 W	5 W
-palaikymo metu	0,7 W	1,1 W	1,4 W	2,1 W
Menamoji galia	4 VA	6,5 VA	6 VA	10 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2 x PDT 3(0.5)A AC 250V	2 x PDT 3(0.5)A AC 250V	2 x SPDT 3(0.5)A AC 250V	2 x SPDT 3(0.5)A AC 250V
-jungimo taškas	5°, 80°	5°, 80°	5°, 80°	5°, 80°
Sukimo momentas:				
-variklis	4 Nm	4 Nm	9 Nm	9 Nm
-grįžtamoji spyruoklė	3 Nm	3 Nm	7 Nm	7 Nm
Prijungimas laidų:				
-variklis (ilgis: 0,9 m.)	2 x 0,75 mm ²	2 x 0,75 mm ²	2 x 0,75 mm ²	2 x 0,75 mm ²
-pagalbinis jungiklis	6 x 0,75 mm ²	6 x 0,75 mm ²	6 x 0,75 mm ²	6 x 0,75 mm ²
Eigos trukmė (0-90°):				
-variklis	60 s	60 s	60 s	60 s
- grįžtamoji spyruoklė	~20 s	~20 s	~20 s	~20 s
Darbinės temperatūros diapazonas	-30 ...+55° C	-30 ...+55° C	-30 ...+55° C	-30 ...+55° C
Garso intensyvumo lygis:				
-variklis	max 43 dB (A) ~ 62 dB (A)	max 43 dB (A) ~ 62 dB (A)	max 55 dB (A) ~ 67 dB (A)	max 55 dB (A) ~ 67 dB (A)
- grįžtamoji spyruoklė				

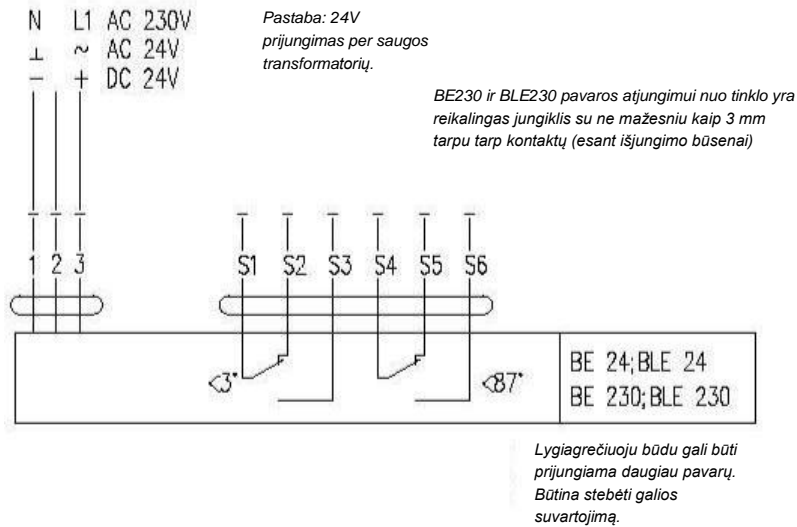


Elektros laidų jungimo diagrama BF24-T, BLF24-T, BF230-T ir BLF230-T pavarams

mcr FID PRO Vienaploščiai ugnies vožtuvai



Wiring diagram for BFL24-T, BFL230-T, BFN24-T and BFN230-T actuators



Elektros laidų jungimo diagrama BE24, BLE24, BE230 ir BLE230 pavaroms

Pastaba:

Norint valdyti BE ir BLE pavaras yra būtina jas pajungti į elektros tinklą trijų gyslų laidu. Pasisukimo kryptis yra pakeičiama tiekiant maitinimą į 2 arba į 3 pajungimo tašką, priklausomai nuo norimos pasisukimo krypties. Pavaros galinis išjungėjas gali būti įtaisytas pasirinktoje vietoje.

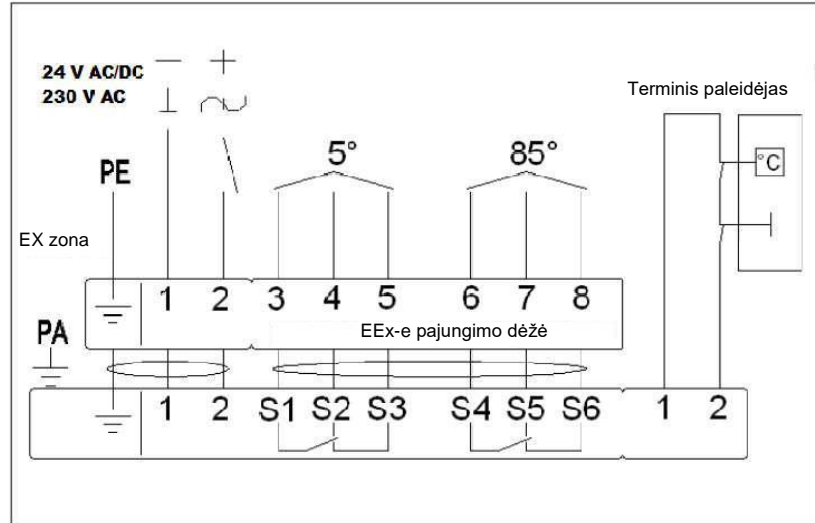
Tinkamam prietaiso su elektrine pvara veikimui yra rekomenduojama, kad nominali įtampa svyruotų tarp $24V \pm 10\%$ arba $230V \pm 10\%$. Kiti negu aukščiau sąrašė nurodyti maitinimo įtampos prietaisai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija.

EXBF pavaros

Techniniai duomenys	EXBF B 001 2 ...0 N 000	EXBF A 001 2 ...0 N 000
Zona	1, 2, 21, 22	
ATEX klasė	II 2 GD EEx d IIC T6	
Maitinimas	24 V AC $\pm 20\%$ 50/60 Hz/24 VDC-10/+20%	230 V AC $\pm 14\%$ 50/60 Hz
Galios poreikis:		
-spyruoklės įtempimo metu	7 W	8 W
-palaikymo metu	2 W	3 W
Galios poreikis:	10 VA	12,5 VA
Apsaugos laipsnis	IP 66	IP 66
Pagalbinis jungiklis:	2 x SPDT 6A (3) max. 250 V AC	2 x SPDT 6A (3) max. 250 V AC
Įjungimo taškas [laipsniai]	5°, 80°	5°, 80°

mcr FID PRO Vienaploščiai ugnies vožtuvai

Sukimo momentas:		
- variklis	18 Nm	18 Nm
- grįžtamoji spyruoklė	12 Nm	12 Nm
Eigos trukmė (0-90°):		
-variklis	150 s	150 s
- grįžtamoji spyruoklė	≈20 s	≈20 s
Darbinės temperatūros diapazonas	-20 ...+50°C	-20 ...+50°C



Elektros laidų jungimo diagrama EXBF pavarams

Perspėjimas:

Tinkamam prietaiso su elektrine pavara veikimui yra rekomenduojama, kad nominali įtampa svyruotų tarp 24V±10% arba 230V±10%. Kiti negu aukščiau sąrašė nurodyti maitinimo įtampos prietaisai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija

RST/KW1 paleidimo ir kontrolės mechanizmas

Gaminamose RST/KW1/S versijose, galinis išjungėjas yra primontuojamas ant pačio mechanizmo. Prijungimas prie elektros tinklo atliekamas sujungiant laidus (atitinkamai pažymėta) prie elektros laidų sistemos. Išsilydantis saugiklis yra sumontuotas ant pačio mechanizmo.

	KW1/S....	KW1/24I	KW1/24P....	KW1/230I....	KW1/230P....
Maitinimas	X	24V-48V DC	24V-48V DC	230V AC	230V AC
Galia	X	3.5 W	1.6 W	4.5 W	2.5 W
Laikomoji galia	X	12 daN	12 daN	12 daN	12 daN
Terminio paleidėjo suveikimo temperatūra	72°C ±2°C				
WK1d or WK2d išjungimo jungiklis	NO/NC (perjungimo jungiklis) 5A, 230V AC				
Jungiklio suveikimas	3°, 87°, ±2° paklaida				
Išjungimo jungiklio darbinė temperatūra	-25 ...+85°C				
Elektros jungtis	X	- Paleidimas: 0.6 m kabelis, 2 x 0.5 mm ² - limit switch: 0.6 m kabelis, 6 x 0.5 mm ²			
Pasisukimo kampas	92°				
Veikimo laikas	≤ 2 s (spyruoklės)				
Pasisukimo kryptis	kairė				
Mechanizmo svoris	1.2 kg	1.4 kg	1.4 kg	1.5 kg	1.5 kg

KW1 mechanizmo maitinimo tiekimas	WK1 išjungimo jungiklis	WK2 išjungimo jungiklis
Laidas nr. 1-2	Laidas nr. 3-4, NO tipo (įprastai atidarytas)	Laidas nr. 6-7, NO tipo (įprastai atidarytas)
	Laidas nr. 4-5, NO tipo (įprastai uždarytas)	Laidas nr. 7-8, NO tipo (įprastai uždarytas)

Perspėjimas! Galinis išjungėjas veiks tik tuo atveju, jei ugnies vožtuvas bus uždarytas.

Tinkamam prietaiso su elektrine pavara veikimui yra rekomenduojama, kad vardinės įtampos nuokrypis neviršytų 24V±2% or 230V±2%. Kiti negu aukščiau sąrašė nurodyti maitinimo įtampos šaltiniai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija.

mcr FID PRO Vienaploškščiai ugnies vožtuvai

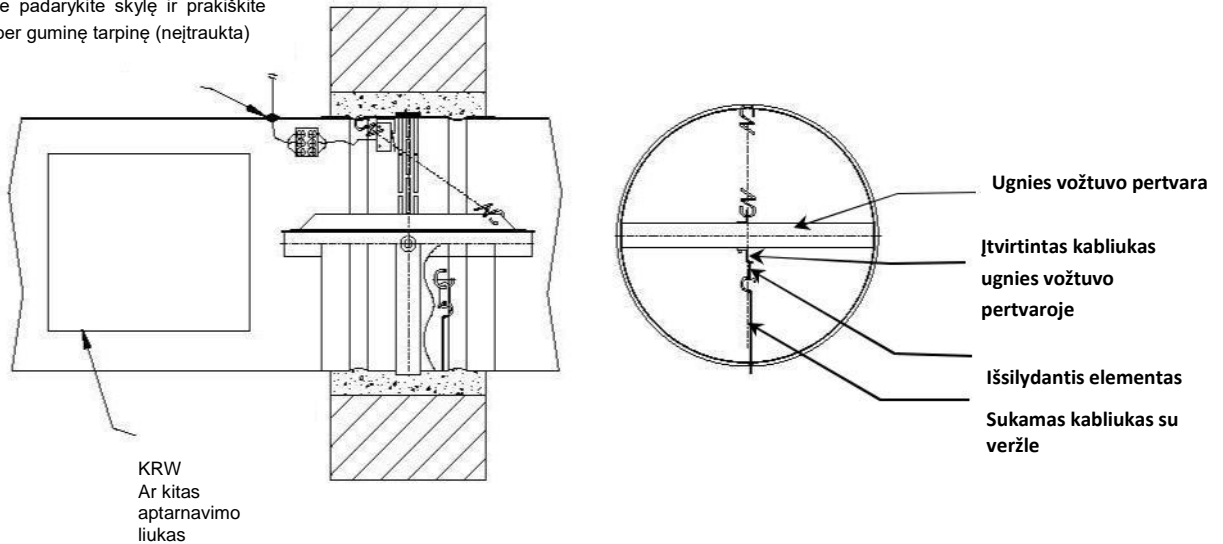
RST paleidimo ir kontrolės mechanizmas

Gaminamoje RST versijoje, galinis išjungėjas yra sumontuotas ant ugnies vožtuvo korpuso kaip atskiras elementas. Išsilydantis elementas yra sumontuotas ugnies vožtuvo pertvaroje. Spyruoklė yra sumontuota ugnies vožtuvo pertvaroje

Išsilydančio elemento RST vožtuvo versijoje sumontavimas:

- Pastatykite ugnies vožtuvo pertvarą į atidarymo poziciją..
- Užkabinkite išsilydantį elementą ant kabliukų, kurie yra pritvirtinti prie ugnies vožtuvo korpuso ir pertvaros..
- Nuimkite veržlę ir užveržkite kabliuką įtvirtiną ugnies vožtuvo korpusė

Ortakyje padarykite skylę ir prakiškite kabelį per guminę tarpinę (neįtraukta)



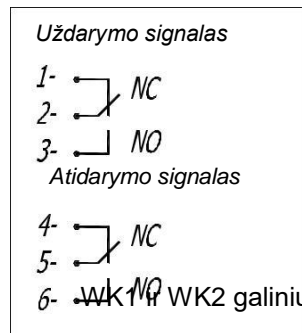
Atskiri ugnies vožtuvų galiniai išjungėjai RST versijoms

WK1 – vieno galinio išjungėjo – praneša apie ugnies vožtuvo pertvaros uždarymą.

WK2 – dviejų galinių išjungėjų – praneša apie ugnies vožtuvo pertvaros uždarymą ir atidarymą.

Techniniai duomenys (galiniai išjungėjai)

WK1 ir WK2 galiniai išjungėjai	1 x NO/1 x NC SPDT (perjungiklis) 5A, 230V AC
Galinių išjungėjų darbinė temperatūra	-25 ... +85°C
Korpusas	plastikas



Pastaba

Kai pertvara yra uždaryta, galinis išjungėjas nurodantis uždarymą yra valdomas mechaniškai. (2-3 kontaktai yra uždaryti)

7. TRANSPORTAVIMO IR LAIKYMO SĄLYGOS

Ugnies vožtuvai yra supakuoti kartoninėse dėžėse ar padėti ant palečių. Jie yra suvynioti į plastikinę plėvelę ar kitą medžiagą apsaugančią nuo pažeidimų. Ugnies vožtuvai gali būti transportuojami bet kokių transportu, kuriame būtų garantuota apsauga nuo išorės oro sąlygų. Ugnies vožtuvai transporto priemonėje turėtų būti pastatomi taip, kad nejudėtų transportavimo metu. Prieš pradėdant montuoti ugnies vožtuvus būtina juos vizualiai apžiūrėti. Negalima kelti ugnies vožtuvų laikant už jų sujungimo laidų ar padėti jį taip, kad jo svoris gultų ant paleidimo ir kontrolės mechanizmo. Ugnies vožtuvų negalima mėtyti ar daužyti. Pernešant ir montuojant ugnies vožtuvą reikia jį padėti taip, kad jis laikytųsi ant šoninio korpuso ar priekinės dalies paviršiaus.

Ugnies vožtuvai turi būti laikomi uždaroje patalpose, kurios apsaugos juos nuo išorės oro sąlygų. Kai ugnies vožtuvai yra laikomi ant grindų, jie turėtų būti padėti ant apsauginių rėmų, kurie apsaugotų nuo sugadinimų.

8. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS(REMONTAS)

MERCOR SA gaminami produktai turi būti periodiškai tikrinami techninės inspekcijos ir jų eksploataavimo metu patikrinami bent kartą per 12 mėnesių, pvz.: garantiniu metu ir vėliau. Patikrinimas ir priežiūra turi būti atliekama gamintojų ar įmonių, kurios yra autorizuotos atlikti MERCOR SA produktų aptarnavimą.

Įsipareigojimas atlikti reguliarius priešgaisrinės sistemos patikrinimus yra numatytas § 3 skyriuje 3 Vidaus reikalų ministerijos taisyklėse(Lenkija). Parašyta 2010 m. birželio 7 dieną, pastatų ir kitų statinių apsaugos nuo ugnies skyriuje (Dz. U. [statymų rinkinys] 2010 Nr. 109, skyrius 719).

Rekomenduojami veiksmai, kuriuos reikia atlikti tarp periodinių patikrinimų:

- Patikrinti elektros sujungimus, ypatingai atkreipiant dėmesį į galimus mechaninius pažeidimus;
- Patikrinti maitinimo įtampos įrenginių būklę, kuriuose leidžiama tokie nuokrypiai:
 - 24V±10% elektrinėms pavaroms
 - 24V±2% elektromagnetiniams paleidimo mechanizmams
 - 230V ±10% elektrinėms pavaroms
 - 230V±2% elektromagnetiniams paleidimo mechanizmams
- Patikrinti ugnies vožtuvo korpuso būklę, ypatingai atkreipiant dėmesį į galimus mechaninius pažeidimus;
- Patikrinti ar nėra kokių nors aplinkybių, dėl kurių gali sutrikti ugnies vožtuvo tinkamas veikimas.

Tam, kad būtų galima atlikti pilną techninę apžiūrą ir aptarnavimą, įskaitant ir garantinį aptarnavimą (vizualinę patikrą ar remontą) naudotojas turi užtikrinti priėjimą prie ugnies vožtuvo, pvz.: nuimant šiluminę izoliaciją, pakabinamas lubas ar išardant kitas sistemos dalis, jie jie trukdo nevaržomai prieiti prie gaminio.

Jei ugnies vožtuvas yra montuojamas ortakyje, rekomenduojama naudoti aptarnavimo ortakį, pavyzdžiui kaip mcr KRW tipo.

Jei gaminiai yra sumontuoti ant stogo, reikia įrengti prieigą prie jų (lipynes ar liftą).

Klausimais susijusiais su technine patikra, priežiūra ir aptarnavimu Mercor SA produktų, prašome kreiptis į Mercor SA Aptarnavimo Departamentą: serwis@mercors.com.pl, tel. 058/ 341 42 45 (kodas 170), faksu 058/341 39 85, 8-16 val. pirmadienį-penktadienį.

9. GARANTINĖS SĄLYGOS

1. MERCOR SA gaminiais suteikia 24 mėnesių kokybės garantiją, ir jei nenustatoma kitaip – garantinis laikotarpis prasideda gaminio pirkimo dieną.
2. Jeigu fiziniai defektai bus nustatyti garantiniu laikotarpiu, MERCOR SA įsipareigoja juos pašalinti ne vėliau kaip per 21 dieną nuo rašytinio skundo gavimo ir pirkimo patvirtinimo ar susitarimo taikant šių sąlygų 6 punktą.
3. MERCOR SA pasilieka teisę pratęsti taisymo laiką tuo atveju, jei remontas yra sudėtingas ir reikalauja papildomai pirkti nestandartines ar atsargines dalis.
4. Atsakomybė už garantiją apima tik defektus, kylančius iš pačių parduodamų produktų.
5. Defekto atveju dėl netinkamo gaminių eksploataavimo ar kitų priežasčių išvardintų 6 punkte, pirkėjas/garantijos savininkas turės padengti defektų pašalinimo išlaidas.
6. Garantija netaikoma šiems veiksniams:
 - Žalai ir gedimams sukeltiems netinkamo naudojimo, vartotojo produkto sugadinimo ir trūkumo periodinių patikrinimų/priežiūros, kuri yra nurodyta šio dokumento TECHNINĖS PRIEŽIŪROS IR APTARNAVIMO (REMONTO) dalyje.
 - Produkto pažeidimams atsiradusiems dėl kitų priežasčių, negu yra priskiriama MERCOR SA, ypač nelaimingo atsitikimo atveju, tokiu kaip: smarkus lietus, užliejimas, audra, potvynis, žaibo smūgis, pakilusi elektros tinklo įtampa, sprogimas, kruša, lėktuvo katastrofa, ugnis, nuošliauža, lavina ir antrinė žala sukelta prieš tai paminėtų veiksnių. Smarkus lietus reiškia lietus, kurio intensyvumas yra 4 ir daugiau pagal IMiGW [Meteorologijos ir vandentvarkos institutas]. Jei lietaus intensyvumas negalima nustatyti, faktinės sąlygos ir padarytas žalos kiekis vietoje, įrodantis smarkios liūties faktą, turi būti įvertintas. Audra reiškia, kad vėjo greitis yra bent jau 17.5 m/s (žala padaryta audros bus nustatyta, jei bus įrodyta, kad ji vyko netoliese ir galėjo sukelti gedimus).
 - Jei žala buvo sukelta, pavėlavus pranešti apie aptiktą defektą.
 - Dėl blogėjančios padengimo kokybės, sukeltos natūralių senėjimo procesų.
 - Defektams, kurie buvo sukelti naudojant abrazyvinius ar koroziją valančias priemones.

- Dėl žalos, kurią padarė išoriniai faktoriai, ypač cheminiai ir biologiniai, ar faktoriai, kurių kilmė yra susijusi su gamybos procesų ar kitų veiklų vykstančių patalpose ar artimoje aplinkoje, kurioje yra sumontuoti ugnies vožtuvai.
 - Kai dalys normaliai susidėvi, nebent tai buvo gamybinio defekto kaltė.
 - Defektams, kurie buvo sukelti netinkamo transportavimo, iškrovimu ar laikymo metu.
 - Defektams, sukeltiems montuojant produktą nesiremiant pateikta instrukcija arba montuojant neturint montavimo patirties.
 - Jeigu produktų garantiniai/informaciniai antspaudai(lipdukai) buvo pažeisti arba nuplėšti.
7. Garantinės pretenzijos į MERCOS SA turi būti išsiųstos per 7 dienas nuo defekto radimo.
 8. Garantinės pretenzijos gali būti perduotos tel. numeriu 58/341-42-45, išsiųstos faksu 58/341-39-85 arba e.paštu: reklamacje@mercor.com.pl . Pretenzijos taip pat gali būti siunčiamos paštu, šiuo adresu: MERCOR SA, ul. Grzegorza z Sanoka 2, 80-408 Gdańsk.
 9. Pirkėjas/garantijos savininkas produktu turi naudotis taip, kaip nurodyta instrukcijose ir periodiškai atlikti techninius patikrinimus ir priežiūrą, pagal taisykles, nurodytas TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS(REMONTAS) dalyje.
 10. Garantija iškart tampa negaliojančia šiais atvejais:
 - Jei pirkėjas/garantijos savininkas savo nuožiūra atlieka gaminio pakeitimus prieš tai nepasikonsultavęs su MERCOR SA įmone.
 - Jei laiku nėra atliekami periodiniai techniniai patikrinimai ir priežiūra arba jie yra atliekami asmenų ar įmonių, kurios nėra įgaliotos ir patvirtintos ,MERCOR SA, ar jei produktas buvo netinkamai naudojamas.
 - Jei nekvalifikuotas asmuo darė pakeitimus, galinčius sukelti gedimą.
 11. Atvejais, kurie yra norodyti 10 punkte, MERCOS SA atsakomybė dėl garantijos turėtų būti netaikoma
 12. Tam, kad būtų galima pašalinti defektus, ieškovai turi suteikti pilną prieigą prie produkto, įskaitant šiluminės izoliacijos, pakabinamų lubų nuėmimą ar išardant kitas sistemos dalis, jie jie trukdo nevaržomai prieiti prie gaminio.

Atitinkamos Civilinio kodekso nuostatos bus pritaikomos atvejams, neapžvelgtiems šiose garantinėse sąlygose.