

EKSPLOATAVIMO IR TECHNINĖS PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

mcr FID S ugnies vožtuvo tipo



Versija FID S 16.07.04.5

PRIEŠGAISRINĖS VĒDINIMO SISTEMOS SKYRIUS

TURINYS:

1. ĮVADAS.....	3
2. INSTRUKCIJOS TIKSLAS.....	3
3. GAMINIO PANAUDOJIMAS	3
4. UGNIES VOŽTUVO KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS.....	4
5. UGNIES VOŽTUVO SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI.....	8
6. MONTAVIMAS	8
6.1. PATIKRA PRIEŠ MONTAVIMĄ	9
6.2. UGNIES VOŽTUVO ĮSTATYMO ERTMĖ.....	9
6.3. VOŽTUVO ĮSTATYMAS.....	9
6.4. ELEKTROS JUNGTYS.....	15
7. TRANSPORTAVIMO IR LAIKYMO SĄLYGOS.....	21
8. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS	21
9. GARANTINĖS SĄLYGOS	21

Žymėjimai naudojami instrukcijoje:

- Pasirinkimas galimas
 Pasirinkimas negalimas

PRIMINIMAS

Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcija yra galiojanti tik pagal paskutinio išleidimo datą. Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcija netaikoma priešgaisriniais vožtuvams pagamintiems iki jos išdavimo dienos.

1. ĮVADAS

Šios eksploataavimo ir techninės priežiūros instrukcijos tikslas yra supažindinti vartotoją su produkto paskirtimi, konstrukcija, veikimo principu ir teisingu sumontavimu. Eksploataavimo ir techninės priežiūros instrukcija taip pat suteikia informaciją apie naudojimosi sąlygas, priežiūrą ir suteikiamą garantiją.

2. INSTRUKCIJOS TEMA

Šis techninis vadovas apima visą grupę vienaplokščių ugnies vožtuvų mcr FID S/... p/... . Šių instrukcijų laikymasis užtikrins teisingą ugnies vožtuvo ir jo priedų veikimą, apsaugos šią sistemą naudojančius asmenis ir patalpose užtikrins apsaugą nuo ugnies.

3. GAMINIO PANAUDOJIMAS

Taikymas

Vienaplokštis ugnies vožtuvas mcr FID S/... p/... (stačiakampo skerspjuvio) gali būti naudojamas kaip:

- mcr FID S/S p/P uždarymo ugnies vožtuvas
- mcr FID S/V p/P uždarymo ugnies vožtuvas priešgaisrinio vėdinimo sistemoms
- mcr FID S/M p/P uždarymo ugnies vožtuvas mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistemos režimui
- mcr FID S/T p/P srauto ugnies perdavimo vožtuvas
- mcr FID S/T p/P slėgio ugnies mažinimo vožtuvas

Vienaplokštis ugnies vožtuvas mcr FID S/X p/O (apvalus) gali būti naudojamas kaip:

- mcr FID S/S p/O uždarymo ugnies vožtuvas
- mcr FID S/V p/O uždarymo ugnies vožtuvas priešgaisrinio vėdinimo sistemoms
- mcr FID S/M p/O uždarymo ugnies vožtuvas mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistemos režimui
- mcr FID S/T p/O srauto perdavimo ugnies vožtuvas
- mcr FID S/T p/O slėgio mažinimo ugnies vožtuvas

Ugnies vožtuvai negali būti naudojami sistemose, kurios yra neapsaugotos nuo dulkių, išskyrus tuos atvejus, kai sistema yra specialiai tam pritaikyta ir jos priežiūrai taip pat pritaikytas specialus techninis aptarnavimas.

Atsparumas ugniai

Ugnies vožtuvų mcr FID S/... p/O atsparumo ugniai charakteristikos:

<input type="checkbox"/> E160S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input checked="" type="checkbox"/> /V	<input checked="" type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E160	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input checked="" type="checkbox"/> /V	<input checked="" type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G

Ugnies vožtuvų mcr FID S/... p/O atsparumo ugniai charakteristikos:

<input type="checkbox"/> E160S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E160	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60S	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120S	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G
<input type="checkbox"/> E60	<input type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G	<input checked="" type="checkbox"/> E120	<input checked="" type="checkbox"/> /S	<input type="checkbox"/> /V	<input type="checkbox"/> /M	<input type="checkbox"/> /T	<input type="checkbox"/> /G

Ugnies vožtuvo atsparumas taip pat priklauso nuo jo taikymo, ir sumontavimo metodo ir vietos

mcr FID S/... p/... vienaplokščiai ugnies vožtuvai

Vožtuvų versijos

Galimos mcr FID S/... p/... tipo ugnies vožtuvų versijos:

- Stačiakampiai vožtuvai – FID S/... p/P
- Stačiakampiai vožtuvai – FID S/... p/P su apvaliu pajungimu (diametras $630 < D < 1000$)
- Apvalūs ugnies vožtuvai – FID S/... p/O

Vožtuvų matmenys

Ugnies vožtuvai mcr FID S/... p/P gaminami šių dydžių:

Plotis: nuo 200 iki 1500 mm

Aukštis: nuo 200 iki 1500 mm

Gylis: nuo 296 iki 390 mm

Be standartinių matmenų, ugnies vožtuvai gali būti gaminami ir tarpinių matmenų. Ugnies vožtuvo korpusas pagal užsakymą gali būti gaminamas ir ilgesnis. Maksimalus ugnies vožtuvo mcr FID S/[S,T,G] p/P paviršiaus plotas gali būti: 1.8 m^2 . Maksimalus ugnies vožtuvo mcr FID S/[V] p/P paviršiaus plotas: 1.5 m^2 . Maksimalus ugnies vožtuvo mcr FID S/[M] p/P paviršiaus plotas: 1.25 m^2 . Minimalus ugnies vožtuvo paviršiaus plotas 0.04 m^2 .

Ugnies vožtuvai mcr FID S/... p/O gaminami šių intervalų:

Diametras: nuo 125 iki 630 mm

Gylis: nuo 296 iki 390 mm

Be standartinių matmenų, ugnies vožtuvai gali būti gaminami ir tarpinių matmenų. Ugnies vožtuvo korpusas pagal užsakymą gali būti gaminamas ir ilgesnis. Maksimalus ugnies vožtuvo mcr FID S/... p/O paviršiaus plotas: 0.31 m^2 . Minimalus ugnies vožtuvo paviršiaus plotas 0.01 m^2 .

4. UGNIES VOŽTUVO KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS

Konstrukcija

Vienaplokščiai mcr FID S/... p/... ugnies vožtuvai su stačiakampiu ar apvaliu (priklauso nuo versijos) korpusu apima: judančią izoliuotą pertvarą, kuri yra pagaminta iš dviejų segmentų atskirtų ugniai atsparia sienele ir paleidimo ir kontrolės sistemos, kuri yra valdoma nuotoliniu būdu arba pačiu terminiu paleidikliu. Vožtuvo korpusas yra pagamintas iš plieno, cinkuoto plieno arba nerūdijančio plieno su reikiamu gyliu. Izoliuota pertvara yra pagaminta iš ugniai atsparaus mišinio ir sutvirtinta profiliu iš plieno. Vidinėje vožtuvo dalyje yra speciali priešgaisrinė tarpinė. Taip pat yra specialūs sulaikymo kontūrai iš plieno, cinkuoto plieno ar nerūdijančio plieno vidinėje korpuso dalyje, sulaikantys ugniai atsparią pertvarą nuo persisukimo. Sulaikymo kontūrai yra toje pačioje eilėje, kaip ir vėdinimo sandarinimo tarpinė. Stačiakampių vožtuvų galai yra su flanšiais sujungimais, o tuo tarpu apvalių vožtuvų su moviniais sujungimais ($\varnothing D-2$). Apvalūs vožtuvai taip pat gali būti gaminami su flanšiais sujungimais pagal specialų užsakymą.

Veikimas

Vienaplokščio ugnies vožtuvo FID S/... p/... veikimo principas ir funkcionavimas priklauso nuo galimų jo versijų:

■ Uždarymo vožtuvai – mcr FID S/S p/P

Šie ugnies vožtuvai yra atidaryti įprasto eksploatavimo metu. Jie yra uždaromi šiais būdais:

- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju
- rankiniu būdu, paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektrinio paleidėjo
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju ir spyruokle

■ Uždarymo vožtuvai priešgaisrinio vėdinimo sistemoms – mcr FID S/V p/P

Šie ugnies vožtuvai yra uždaryti įprasto eksploatavimo metu. Jie yra atidaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu, uždarant elektrinę ašinę pavarą be sugrąžinimo spyruoklės, kai į pavarą yra tiekiamas įtampa
- nuotoliniu būdu, uždarant elektromagnetiniu paleidėju ir spyruokle kai tiekiamas įtampa

■ Uždarymo vožtuvai mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistemos režimui mcr FID S/M p/P

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploatavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu, uždarant elektrinę ašinę pavarą be sugrąžinimo spyruoklės, kai į pavarą yra tiekiamas įtampa
- nuotoliniu būdu, uždarant elektromagnetiniu paleidėju ir spyruokle, kai yra tiekiamas įtampa

srauto perdavimo vožtuvai – mcr FID S/T p/P

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju
- rankiniu būdu, paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektriniu paleidėju
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju ir spyruokle

slėgio mažinimo vožtuvai – mcr FID S/G p/P

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas. Pavara neturi elektrinio paleidėjo.

Vienaplokščių ugnies vožtuvų mcr FID S/... p/... veikimas ir funkcionavimas priklauso nuo jo versijos:

uždarymo ugnies vožtuvai – mcr FID S/S p/O

Šie ugnies vožtuvai yra atidaryti įprasto eksploataavimo metu. Jie yra uždaromi šiais būdais:

- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju
- rankiniu būdu, paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektrinio paleidėjo
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju ir spyruokle

Uždarymo vožtuvai priešgaisrinio vėdinimo sistemoms – mcr FID S/V p/O

Šie ugnies vožtuvai yra uždaryti įprasto eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu - paleidus elektrinę pavarą be spyruoklės, kai maitinimo įtampa tiekama į elektrinę pavarą
- nuotoliniu būdu – tiekiamos įtampos pagalba paleidus elektromagnetinį paleidėją su spyruokle

Uždarymo vožtuvai mišriam priešgaisrinio vėdinimo sistemos režimui – mcr FID S/M p/O

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu, paleidus ašinę elektrinę pavarą be sugražinimo spyruoklės, tam kad būtų tiekama įtampa į elektrinę pavarą pirmuoju atveju
- nuotoliniu būdu – tiekiamos įtampos pagalba paleidus elektromagnetinį paleidėją su spyruokle

srauto perdavimo vožtuvai – mcr FID S/T p/O

Šie ugnies vožtuvai yra uždaryti arba atidaryti įprasto eksploataavimo metu. Jų pozicija pakeičiama šiais būdais:

- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju
- rankiniu būdu, paspaudus valdymo mygtuką ant termoelektrinio paleidėjo
- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas
- automatiškai, uždarant termoelektriniu paleidėju ir spyruokle

slėgio mažinimo vožtuvai – mcr FID S/G p/O

Priklausomai nuo funkcijos, kuriai jie yra skirti, jie gali būti arba uždaryti arba atidaryti eksploataavimo metu. Jie yra atidaromi arba uždaromi šiais būdais:

- nuotoliniu būdu – įsijungiant elektros pavarai su grįžtamąja spyruokle, kai yra nutraukiamas maitinimas. Pavara neturi elektrinio paleidėjo.

Ar ugnies vožtuvai su elektrine pavara veikia tinkamai, galima patikrinti ir rankiniu būdu, tam atlikti prireiks šešiakampio rakto, kurį reikės įstatyti į specialią vietą pažymėta elektrinėje pavaroje ir sukti jį taip, kad izoliuojanti pertvara atsidurs norimoje pozicijoje. Sukite raktą lėtai, tolygiai ir atsargiai. Per greitas ir stiprus sukimas gali pažeisti vidinį paleidimo-valdymo mechanizmą ar įtampos perdavimo sistemą.

Techninio aptarnavimo metu norint rankiniu būdu patikrinti ar ugnies vožtuvai, su mechaninio suveikimo mechanizmu funkcionuoja sklandžiai, reikia palenkti mechanizmo svirtį.

Mcr T2 testeris yra rekomenduojamas atliekant tinkamą ugnies vožtuvų su elektrinėmis pavaramis apžiūrą.

PERSPĖJIMAS

Niekada nebandyti atidaryti ar uždaryti ugnies vožtuvo pertvaros tiesiogiai traukiant už jos. Tokie bandymai atidaryti gali sugadinti sukimą perduodančią ugnies vožtuvo elektrinę pavarą ir tuo atveju garantija nebus taikoma. Rekomenduojama ugnies vožtuvą atidarinėti ar uždarinėti, kai vėdinimo sistema yra išjungta.

mcr FID S/... p/... vienaploščiai ugnies vožtuvai

Paleidimo mechanizmai

Paleidimo mechanizmai, kurie yra galimi su mcr FID S/... p/... ugnies vožtuvais:

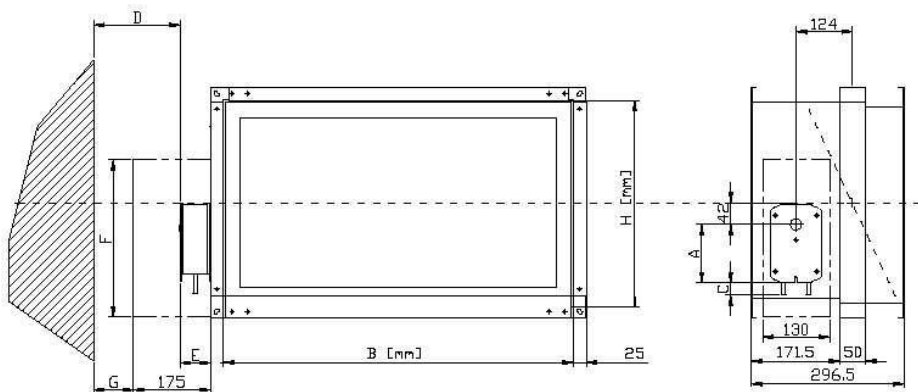
Elektrinė pavara:

<input checked="" type="checkbox"/>	BF 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	BF 230	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BLF 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	EXBF 230	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BF 24-T (-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input type="checkbox"/>	BLF 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	BLF 24-T (-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input type="checkbox"/>	BLF 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BE 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/V	<input checked="" type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	BE 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/V	<input checked="" type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BLE 230	<input type="checkbox"/>	/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/V	<input checked="" type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input type="checkbox"/>	BLE 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/V	<input checked="" type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BFL 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	BFL 24-T(-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BFN 230-T	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	BFN 24-T(-ST)	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	EXBF 24	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	BF 24-T-TL	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input type="checkbox"/>	BF 24	<input type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G												

Spyruoklinė pavara:

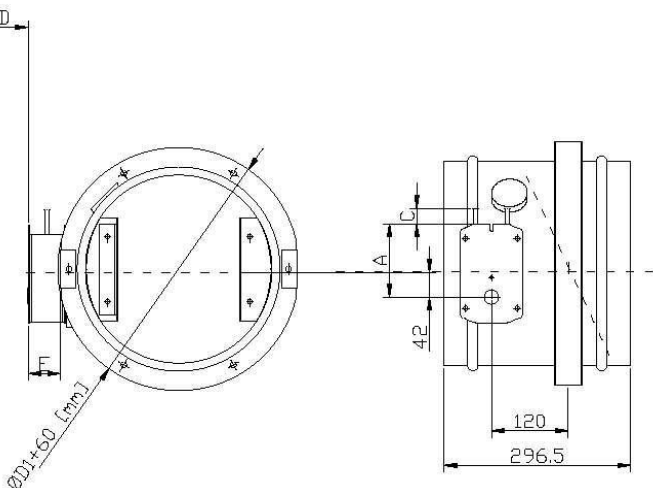
<input checked="" type="checkbox"/>	RST	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input checked="" type="checkbox"/>	RST/KW1/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G
<input checked="" type="checkbox"/>	RST/KW1/24P	<input checked="" type="checkbox"/>	/S	<input type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G	<input type="checkbox"/>	RST/KW1/24I	<input type="checkbox"/>	/S	<input checked="" type="checkbox"/>	/V	<input type="checkbox"/>	/M	<input type="checkbox"/>	/T	<input type="checkbox"/>	/G

Matmenys



mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas su el. pavara

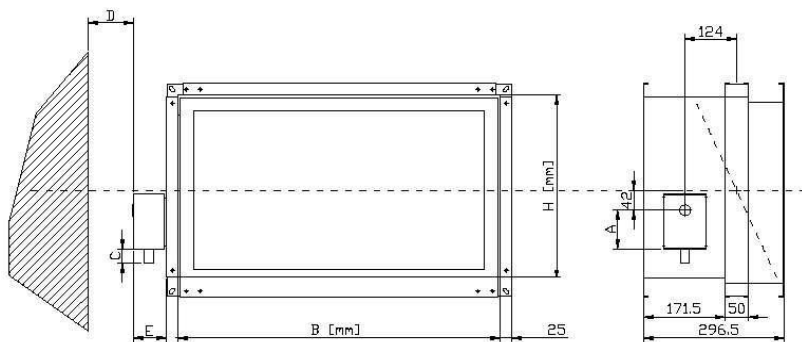
Pavara	A	C	D	E	F	G
BLF	130	30	75	70	X	X
BFN	157	30	75	62	X	X
BFL	138	30	75	58	X	X
BF	198	10	75	70	X	X
EXBF	225	55	75	175	X	X
BE	198	10	X	81	345	75
BLE	130	30	X	70	305	75



mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvas su el. pavara

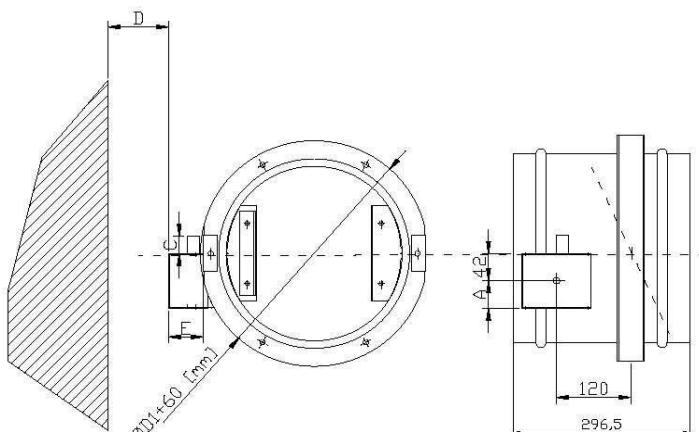
Pavara	A	C	D	E
BLF	130	30	75	50
BFN	157	30	75	42
BFL	138	30	75	38
BF	198	10	75	50
EXBF	225	55	75	160
BE	198	10	75	61
BLE	130	30	75	50

mcr FID S/... p/... vienaplokščiai ugnies vožtuvai



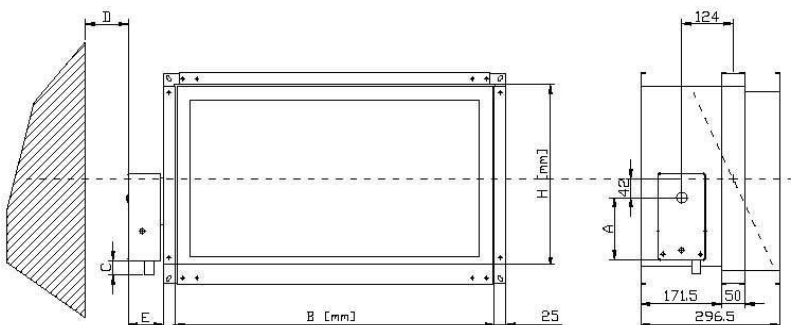
mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas su RST

Pavara	A	C	D	E
RST	50	30	75	75



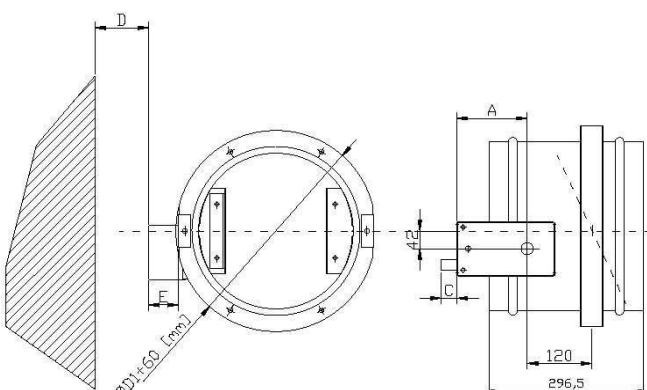
mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvas su RST

Pavara	A	C	D	E
RST	40	30	75	55



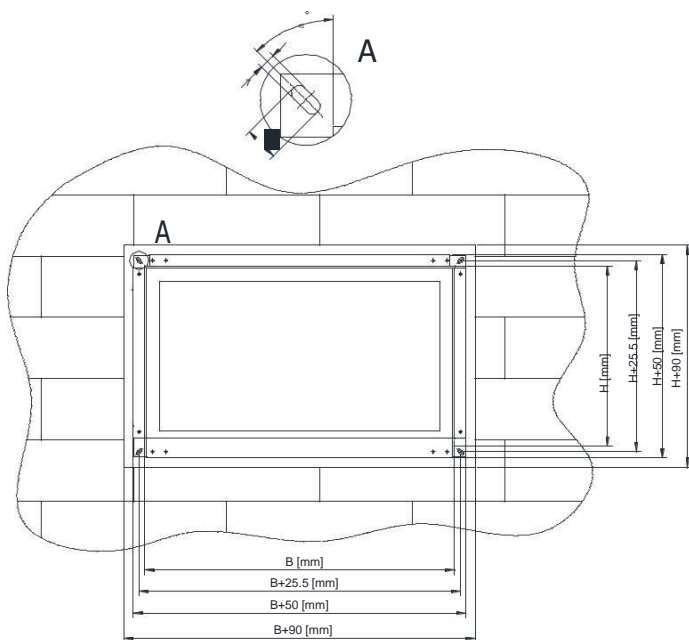
mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas su RST/KW1

Pavara	A	C	D	E
RST/KW1	130	30	75	85

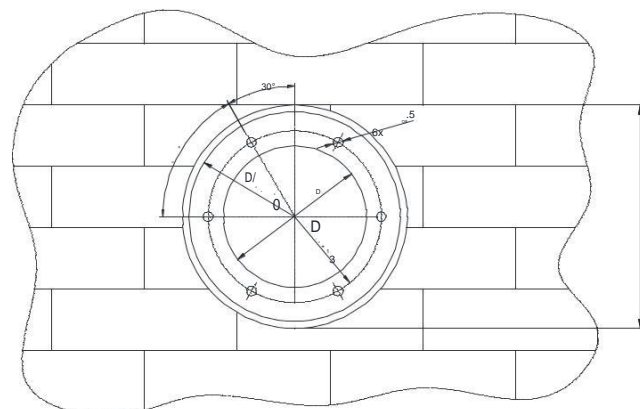


mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvas su RST/KW1

Pavara	A	C	D	E
RST/KW1	130	30	75	65

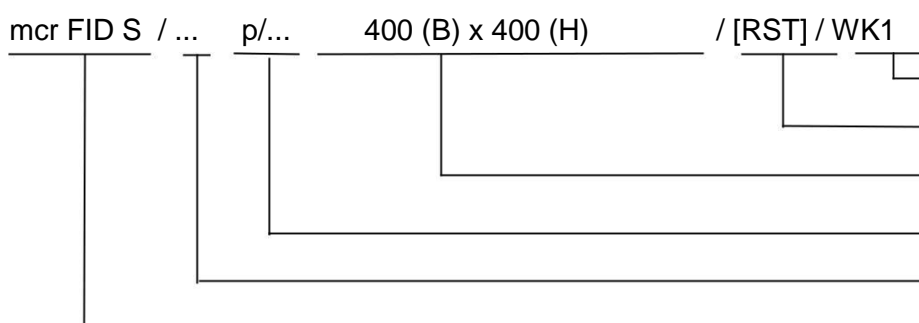


FID S/...p/P vožtuvo įstatymo vieta



FID S/...p/O vožtuvo įstatymo vieta

5. UGNIES VOŽTUVO SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI



- Papildomi priedai
- Paleidimo mechanizmas
- Ortakio dydis [mm]
- Forma: P or O
- Pritaikymas: S, V, T, M, G
- Vožtuvo tipas

6. MONTAVIMAS

PERSPĖJIMAS

Montavimo metu ir atliekant baigiamuosius darbus, reikia palikti prieigą prie ugnies vožtuvo ir galimybę nuimti paleidimo ir valdymo mechanizmą, kad būtų galima vykdyti priežiūrą ar galimus remonto darbus.

Mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvus galima montuoti į patalpas atsikiriančius statybinius elementus (sienas arba perdangas)

- mūro/betono siena, kurios minimalus storis yra 110 mm
- Blokelių siena, kurios minimalus storis yra 110 mm
- Siena iš plokščių, kurios minimalus storis yra 125 mm
- Monolitą, kurios minimalus storis yra 150 mm

Papildomai, ugnies vožtuvai gali būti montuojami:

- sienų išorėje
- Didesnėse ugnies vožtuvų sistemose (keleto ugnies vožtuvų komplekte).

Mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvus galima montuoti į patalpas atsikiriančius statybinius elementus (sienas arba perdangas)

- mūro/betono siena, kurios minimalus storis yra 110 mm
- Blokelių siena, kurios minimalus storis yra 110 mm
- Sieną iš plokščių, kurios minimalus storis yra 125 mm
- Monolitą, kurios minimalus storis yra 150 mm

Papildomai, ugnies vožtuvai gali būti montuojami:

- Sienų išorėje
- Didesnėse ugnies vožtuvų sistemose (keleto ugnies vožtuvų komplekte).

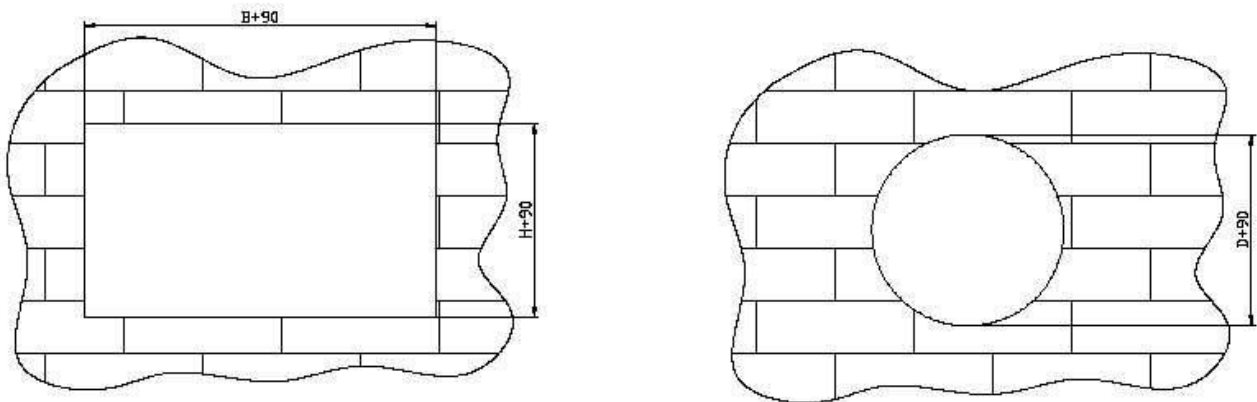
Ugnies vožtuvai mcr FID S/... p/... taip pat gali būti montuojami į patalpas atsikiriančius statybinius elementus, kuriems taikomi žemesni atsparumo ugniai reikalavimai. Šiais atvejais, ugnies vožtuvų atsparumo klasė bus tokia pati, kaip patalpas atsikiriančių statybinių elementų, su sąlyga, kad bus įvertintas leistinas dūmų nuotekis. Montuojant ugnies vožtuvą sienoje, kurios storis yra mažesnis, negu reikalaujama, sienos storis aplink vožtuvo perimetrą turi būti padidintas, pvz. pridedant papildomą gipso kartono plokštę ar kita statybinį elementą.

6.1. PATIKRA PRIEŠ MONTAVIMĄ

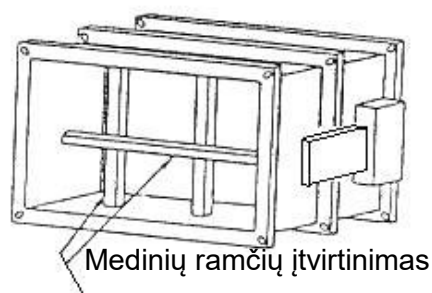
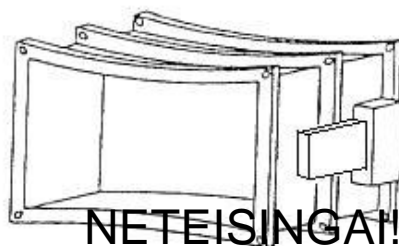
Kiekvienas ugnies vožtuvas yra gamintojo patikrinamas prieš jį supakuojant ir transportuojant. Vos tik produktas yra išpakuojamas, reiktų atlikti patikrą, siekiant pastebėti galimas vožtuvo korpuso deformacijas ar pažeidimus padarytus transportavimo metu.

6.2. UGNIES VOŽTUVO ĮSTATYMO ERTMĖ

Minimali ertmė į kurią būtų galima teisingai sumontuoti ugnies vožtuvą yra $(B+90) \times (H+90)$ mm. Apvalaus ugnies vožtuvo minimali montavimo ertmė yra $(D+90)$ mm.



6.3. UGNIES VOŽTUVO ĮSTATYMAS



Vožtuvo apsauga nuo sulinkimo

Ugnies vožtuvai mcr FID S/... p/.. veiks teisingai tuo atveju, jei jo pertvaros ašis bus horizontali. Jei ugnies vožtuvo ašis turi būti vertikali, nurodykite tai prieš užsakant. Šiuo atveju gamintojas pridės papildomų priedų, tam kad tarp vožtuvo korpuso ir pertvaros būtų tarpas vožtuvo apačioje. Jei ugnies vožtuvas turi būti sumontuotas vertikaliaje padėtyje, kai jis jau yra užsakytas ir pristatytas į vietą, skaitykite šių taisyklių 6.5 skyrių.

Paleidimo mechanizmas ant ugnies vožtuvo gali būti dešinėje arba kairėje pusėje nepriklausomai nuo oro srauto krypties.

Prieš pradėdant įstatinėti/fiksuoti ugnies vožtuvą, pastatykite jį tokia pat kryptimi kaip ir pertvarą, į kurią jį statysite (sienoje ar lubose, kurios atskiria skirtingas ugnies zonas). Išlygiuokite prietaisą ir įstatykite į vietą. Toliau, pasukite ugnies vožtuvo izoliacinę pertvarą ranka ir įsitikinkite, kad pasisukimui niekas netrukdo (pvz. nėra susilietimo su vožtuvo korpusu). Uždarykite pertvarą. Įstatykite įtvirtinimus, taip kaip parodyta paveikslėlyje. Atsargiai užpildykite tarpą tarp vožtuvo korpuso ir sienos su atitinkamo atsparumo ugniai cemento skiediniu ir neleiskite, kad skiedinys patektų į vožtuvo pavaros komponentus (pvz. paleidimo mechanizmą, pertvarą, tarpinę). Tam kad taisyklingai būtų atliktas įtvirtinimas ir tarpų užpildymo darbai, vožtuvas turėtų būti uždengtas su plastikine plėvele ar kita panašia medžiaga ir būti uždengtas tol, kol įstatymas bus baigtas. Vožtuvas turi būti uždarytas kol skiedinys sukietės. Kai tik skiedinys sukietės, pašalinkite laikinai įdėtus sutvirtinimus ir atidarykite-uždarykite vožtuvą, kad įsitikintumėte jo sklandžiu veikimu. Kai ugnies vožtuvas yra montuojamas į sieną iš plokščių, yra būtina ertmė tarp vožtuvo korpuso ir sienos užpildyti mineraline vata, kuri atitiktų A1 ugnies atsparumo klasę; mineralinės vatos tankis ir storis turi būti ne mažesnis negu sienos, kurioje vožtuvas yra sumontuotas. Užpildyta ertmė turi papildomai būti užsandarinta su skiediniu ar glaistu, kurio atsparumas ugniai atitiktų sienos atsparumą ugniai.

Tam, kad užtikrinti ugnį atskiriančių elementų atsparumą ugniai, yra privaloma atskirti atitvaras: vožtuvo pertvaros sukimosi ašis turi neišsikišti iš jos perimetro.

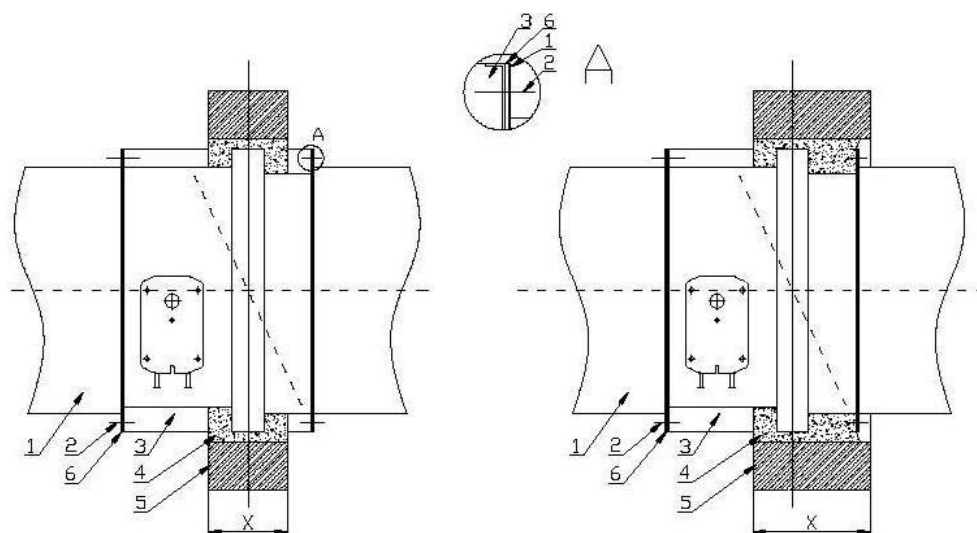
Įstatytas ugnies vožtuvas turi būti sujungtas su vėdinimo ortakiais ta pačia kryptimi. Saugokite ugnies vožtuvo korpusą nuo pažeidimų, o montavimo metu ypatingai saugoti nuo korpuso sulenkimo. Ugnies vožtuvas negali laikyti vėdinimo ortakių sistemos apkrovų, kurioje jis yra pajungtas. Gręžti, sukti varžtus, savisriegius ar kitus elementus per vožtuvo korpusą yra draudžiama. Kai ugnies vožtuvas yra sujungiamas su vėdinimo ortakiais, dar kartą reikia įsitikinti, kad jis funkcionuoja tinkamai.

Montuojant mcr FID S/... p/... ugnies vožtuvą reikia atskirai patikrinti, kad jo paleidimo išsilydantis elementas nėra pažeistas. Jis turėtų būti apsaugotas nuo aukštos temperatūros (ugnies, suvirinimo, litavimo) kuri gali sukelti jo suveikimą (šis elementas yra sukurtas taip, kad gali būti naudojamas tik vieną kartą ir garantškai nekeičiamas). Taip pat ir išsiplėčianti tarpinė esanti ant korpuso perimetro neturėtų būti veikiami aukštos temperatūros. Tarpinei išsiplėtus taps neįmanoma uždaryti ugnies vožtuvo. Baigus montavimą, ugnies vožtuvo vidų reikia pilnai išvalyti ir įsitikinti, kad jame nebėla nuolaužų ar kitų didesnių objektų, kurie galėtų įtakoti vožtuvo veikimą.

PERSPĖJIMAS

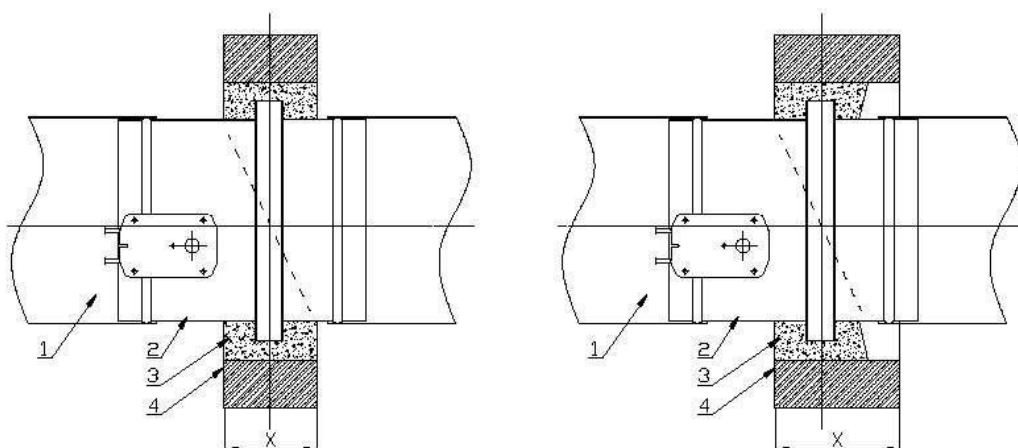
Yra ypatingai svarbu laikyti vožtuvo paleidimo mechanizmą sienos išorėje, tam kad jis būtų lengvai prieinamas.

mcr FID S/... p/... vienaplokščiai ugnies vožtuvai



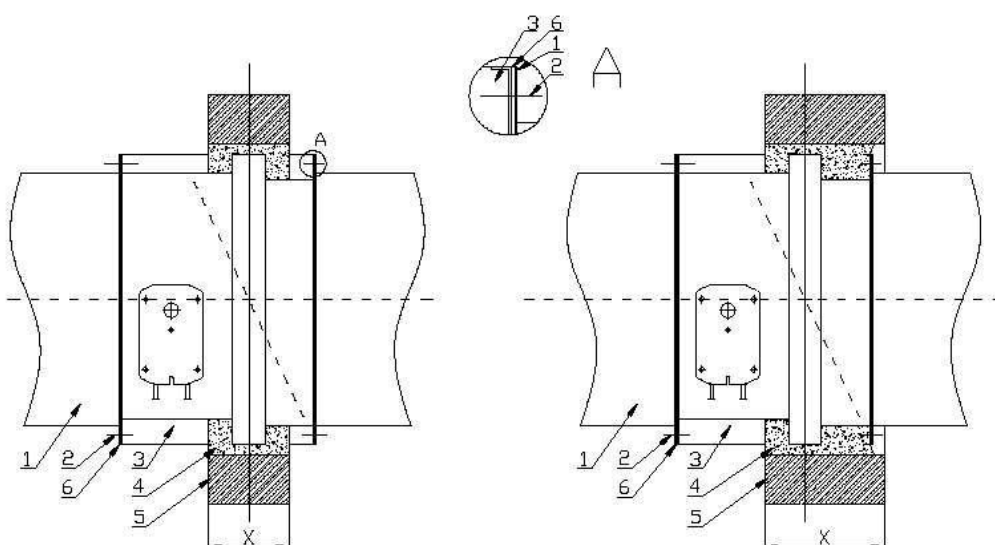
- 1 – Vėdinimo ortakis.
- 2 – Savisriegiai, ST4.2x16
- 3 – mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas, BxH.
- 4 – Cemento skiedinys (ar panašus)
- 5 – Mūro siena
- 6 – Sandarinimo tarpinė
- X – sienos storis

Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvo mūro ir betono sienoje



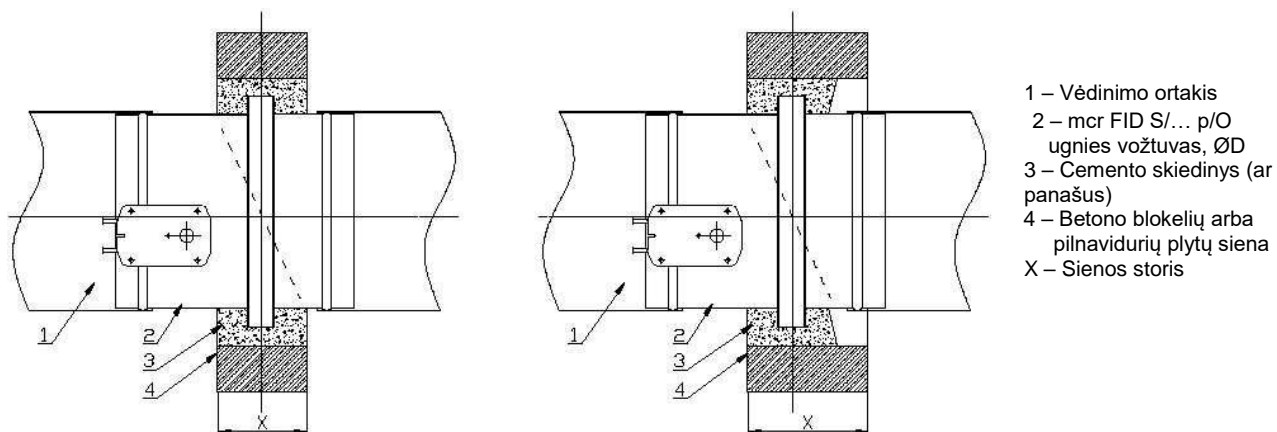
- 1 – Vėdinimo ortakis.
- 2 – mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvas, ØD
- 3 – Cemento skiedinys (ar panašus)
- 4 – Mūro siena
- X – sienos storis

Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvo mūro ir betono sienoje

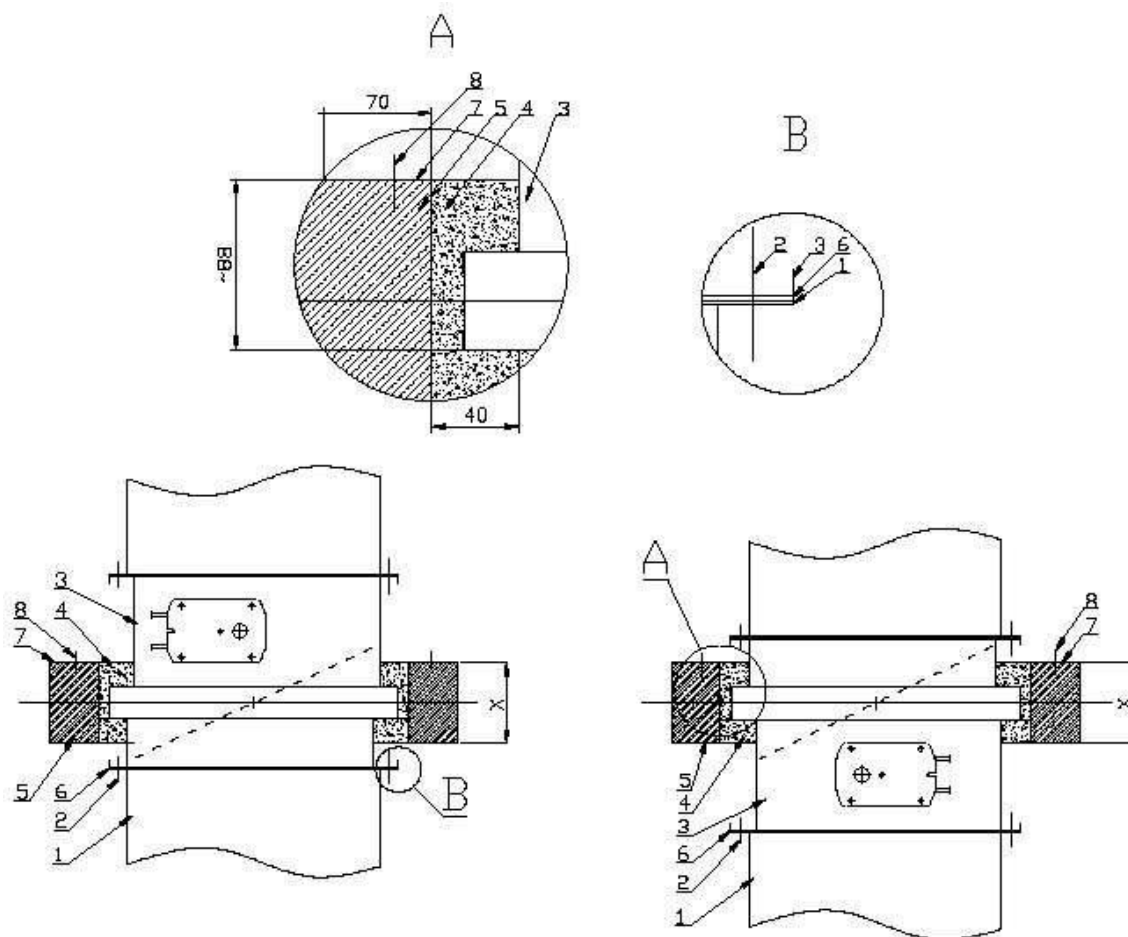


- 1 – Vėdinimo ortakis.
- 2 – Savisriegiai, ST4.2x16
- 3 – mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas, BxH.
- 4 – Cemento skiedinys (ar panašus)
- 5 – Betono blokelių arba pilnavidurių plytų siena
- 6 – Sandarinimo tarpinė
- X – Sienos storis

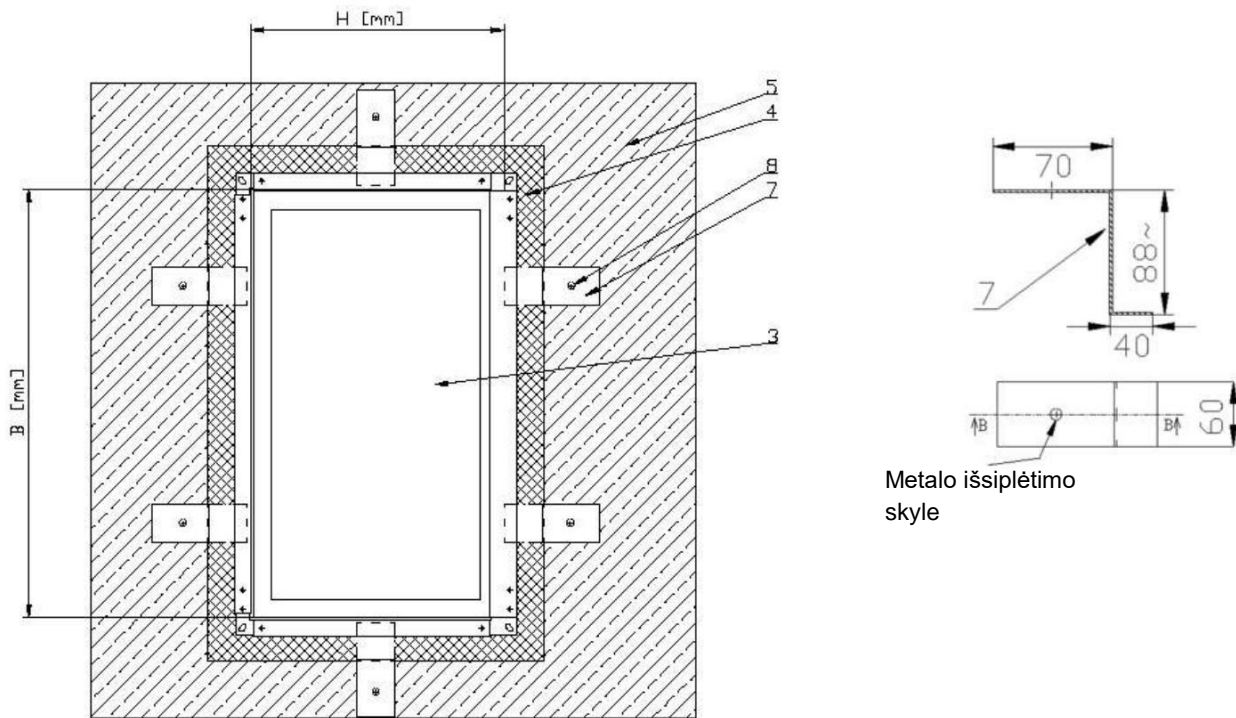
Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvo betono blokelių arba pilnavidurių plytų sienoje



Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvo betono blokelių arba pilnavidurių plytų sienoje

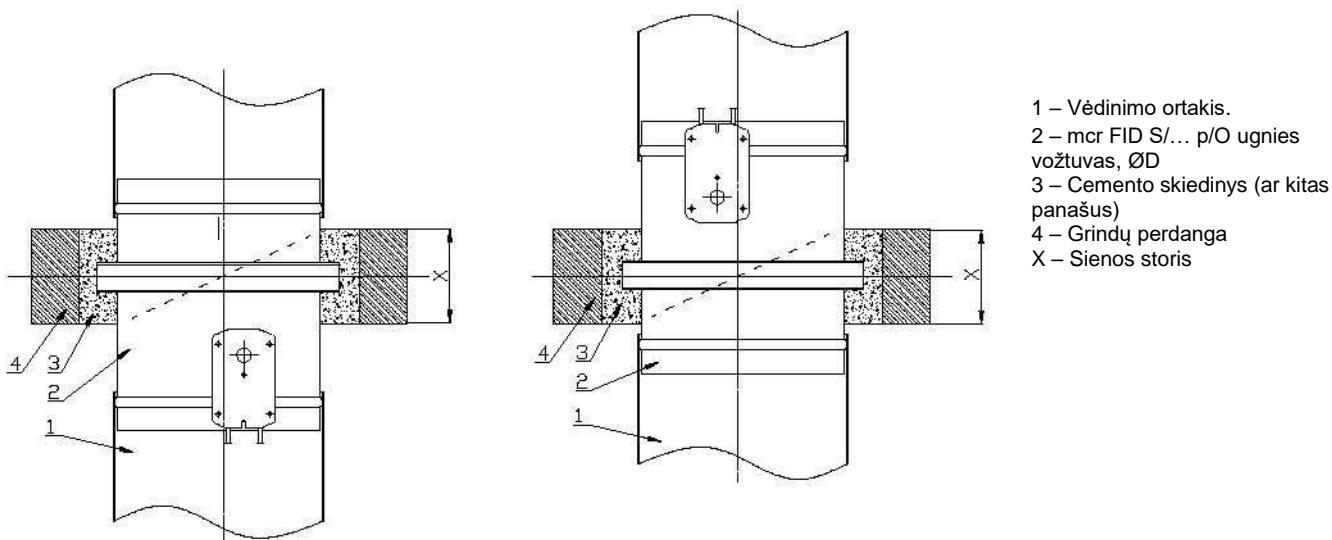


Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvo grindų perdangoje

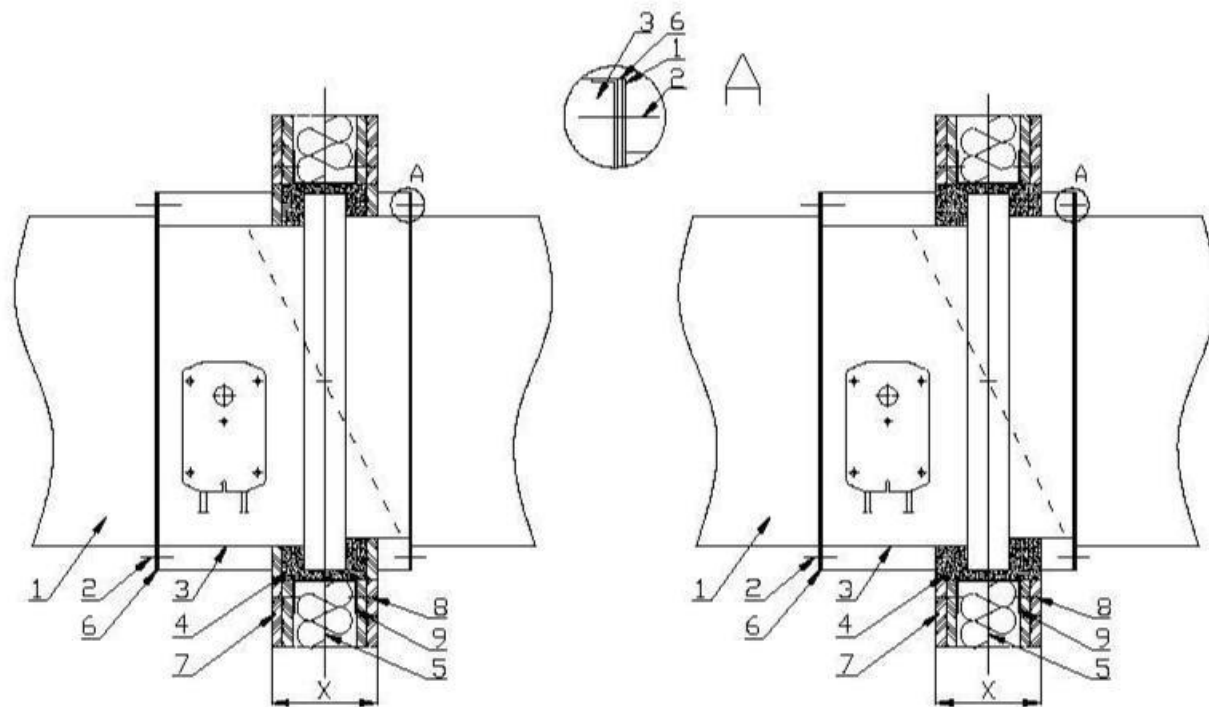


- | | | |
|---|--|--|
| 1 – Vėdinimo ortakis | 4 – Cemento skiedinys (ar kitas panašus) | 7 – Montavimo profilis |
| 2 – Savisriegis, ST4.2x16 | 5 – Grindų perdanga | 8 – Metalo išsiplėtimo plokštelė
Su M8 varžtu |
| 3 – mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas, BxH. | 6 – Aukštos temp. tarpinė | X – sienos storis |

Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvo grindų perdangoje, tęsinys



Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvo grindų perdangoje

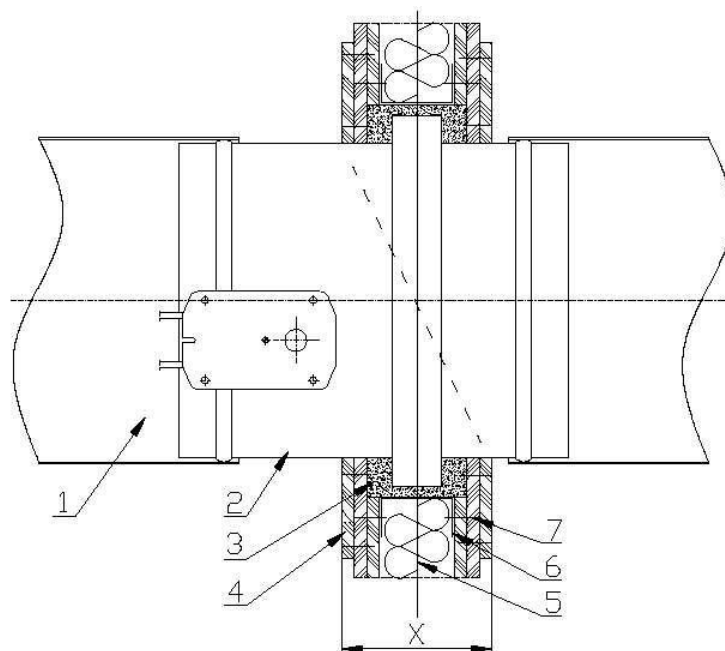


1 – Vėdinimo ortakis
 2 – Savišriečio vieta, ST4.2x16
 3 – mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvas, BxH.

4 – Cemento skiedinys (ar kitas panašus)
 5 – Mineralinė vata, min. tankis = 80 kg/m³.
 6 – Aukštos temp. tarpinė

7 – Sieną iš plokščių
 8 – Varžtas T5.5x35
 9 – Montavimo profilis
 X – Sienos storis

Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvo sienoje iš plokščių

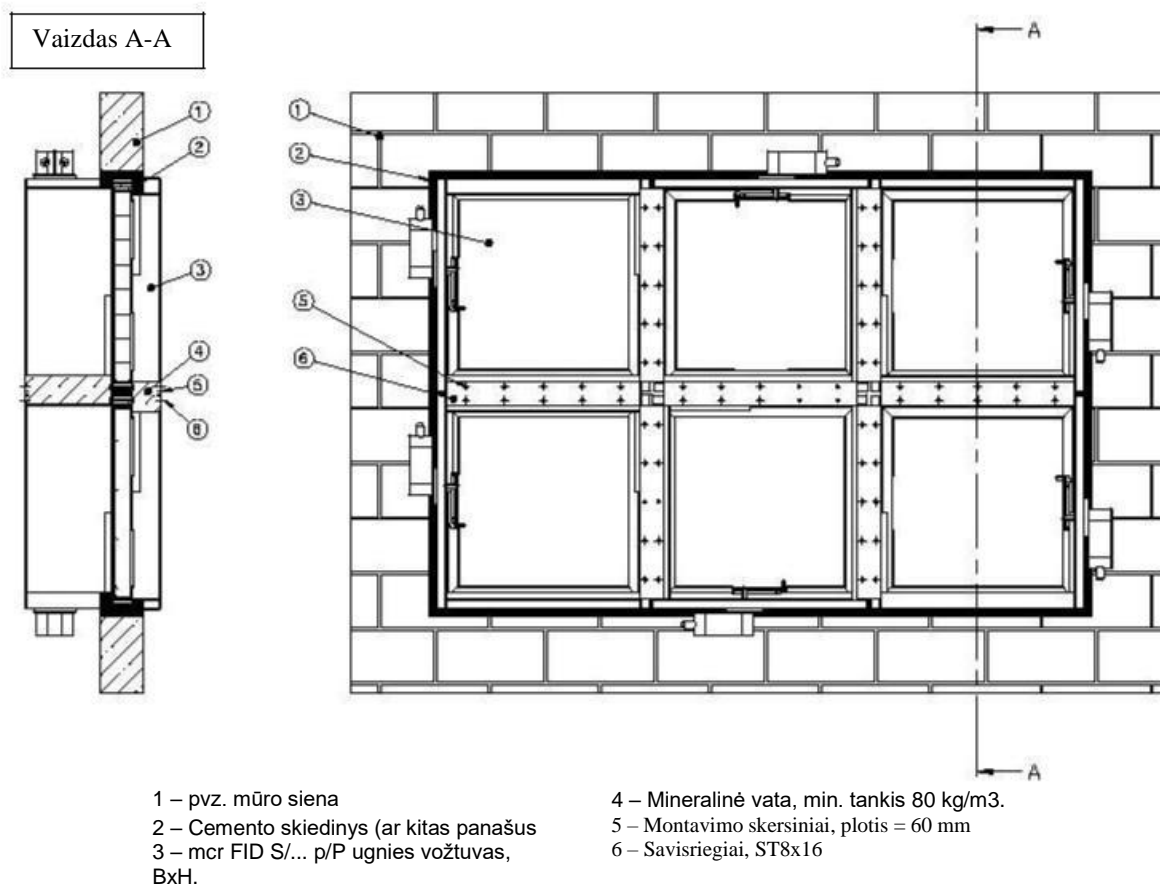


1 – Vėdinimo ortakis.
 2 – mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvas, ØD
 3 – Cemento skiedinys

4 – Sieną iš plokščių
 5 – Mineralinė vata, min. tankis = 80 kg/m³.
 6 – Montavimo profilis

7 – Varžto vieta, ST5.5x35
 X – Sienos storis

Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/O ugnies vožtuvo sienoje iš plokščių



Montavimo pavyzdys mcr FID S/... p/P ugnies vožtuvų, kaip keleto vožtuvų sistemose (keleto ugnies vožtuvų komplekte).

6.4. ELEKTROS JUNGTYS

Kai ugnies vožtuvas yra taisyklingai sumontuotas, yra būtina sujungti jo elektros laidus, jei ugnies vožtuvas yra sukomplektuotas su kontrolės ir kitais komponentais, kuriems reikia elektros įtampos. Žemiau yra nurodyta jungimo schemos ir pagrindiniai mcr FID S/... p/... ugnies vožtuvo paleidimo ir kontrolės mechanizmų duomenys.

Elektrinių pavarų specifikacijos

Elektrinės pavaros tipas	Ugnies vožtuvo pertvaros pozicija
– Belimo BFL tipo – Belimo BFN tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°
– Belimo BF tipo – Belimo BLF tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°
– Belimo BE tipo – Belimo BLE tipo	Pertvara atidaryta – pavara pažymi 90° Pertvara uždaryta – pavara pažymi 0°

mcr FID S/... p/... vienaploščiai ugnies vožtuvai

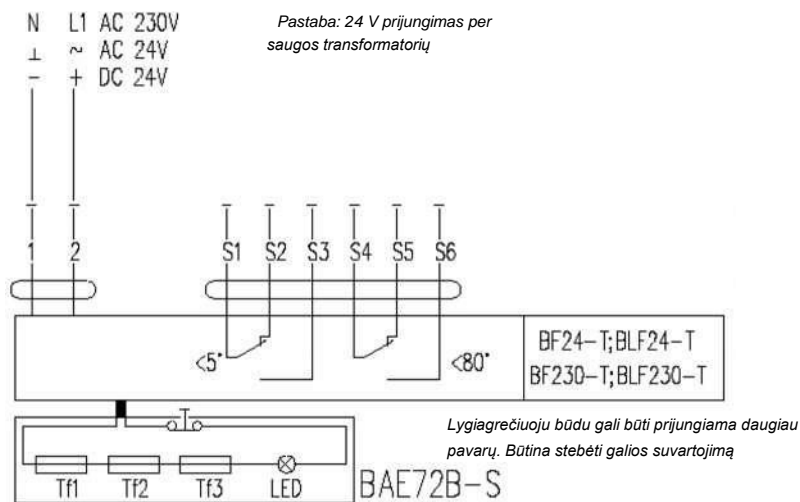
Techniniai duomenys	BLF 24 (BLF24-T)	BLF230 (BLF230-T)	BF 24 (BF24-T)	BF230 (BF230-T)
Maitinimas	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz	AC 24V 50/60Hz DC 24V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis:				
-spyrueklės įtempimo metu	5 W	5 W	7 W	8 W
-palaikymo metu	2.5 W	3 W	2 W	3 W
Menamoji galia	7 VA	7 VA	10 VA	12.5 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2xSPDT	2xSPDT	2xEPU	2xEPU
-ijungimo taškas	6 (1.5)A AC 250V	6 (1.5)A AC 250V	6(3) A, 250V	6(3) A, 250V~
Sukimo momentas:				
-variklis	4 Nm	4 Nm	18 Nm	18 Nm
-grįžtamoji spyruoklė	4 Nm	4 Nm	12 Nm	12 Nm
Prijungimas laidu:				
-variklis (ilgis: 0,9 m.)	2x0.75 mm ²	2x0.75 mm ²	2x0.75 mm ²	2x0.75 mm ²
-pagalbinis jungiklis	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²
Eigos trukmė (0-90°):				
-variklis	40-75 s	40-75 s	140 s	140 s
-grįžtamoji spyruoklė	≈20s	≈20s	≈16 s	≈16 s
Darbinės temperatūros diapazonas	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C
Garso intensyvumo lygis:				
-variklis	max. 45 dB (A)	max. 45 dB (A)	max. 45 dB (A)	max. 45 dB (A)
-grįžtamoji spyruoklė	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)

Techniniai duomenys - pavaros	BE 24	BE 230	BLE24	BLE230
Maitinimas	AC 24V 50/60Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz	AC 24V 50/60Hz DC 24V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis:				
-spyrueklės įtempimo metu	12 W	8 W	7.5 W	5 W
-palaikymo metu	0.5 W	0.5 W	0.5 W	1 W
Menamoji galia	18 VA	15 VA	9 VA	12 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2xSPDT	2xSPDT	2xSPDT	2xSPDT
- ijungimo taškas [laipsniai]	3A AC 250V	3A AC 250V	6(3) A, 250V	6(3) A, 250V~
Sukimo momentas:				
-variklis	40 Nm	40 Nm	15 Nm	15 Nm
-grįžtamoji spyruoklė	50 Nm	50 Nm	20 Nm	20 Nm
Prijungimas laidu				
- variklis (L = 0.9 m)	3x0.75 mm ²	3x0.75 mm ²	3x0.75 mm ²	3x0.75 mm ²
- pagalbinis jungiklis	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²	6x0.75 mm ²
Eigos trukmė: (0-90°)				
- variklis	60 s	60 s	30 s	60 s
Darbinės temp. diapazonas	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C
Garso intensyvumo lygis:				
- variklis	max. 62 dB (A)	max. 62 dB (A)	max. 62 dB (A)	max. 55 dB (A)

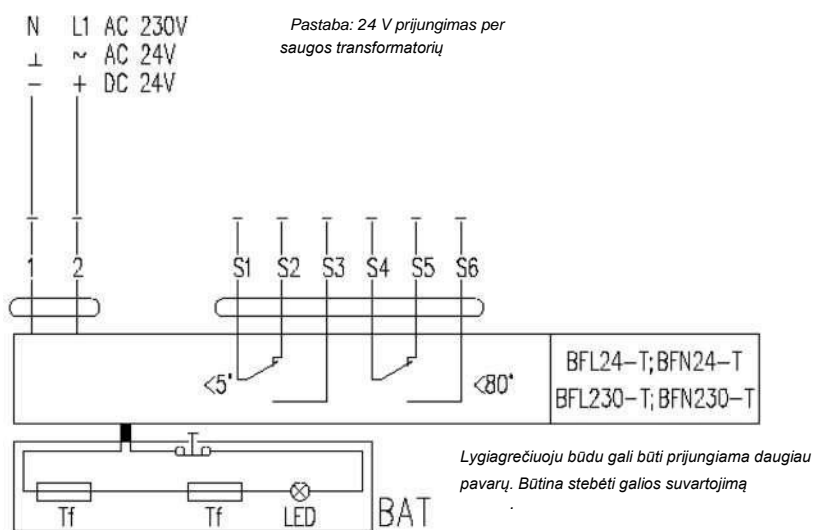
Techniniai duomenys	BFL24 (BFL24-T)	BFL230 (BFL230-T)	BFN24 (BFN24-T)	BFN230 (BFN230-T)
Maitinimas	AC 24 V 50/60 Hz DC 24 V	AC 220-240 V 50/60 Hz	AC 24 V 50/60 Hz DC 24 V	AC 220-240V 50/60 Hz
Galios poreikis:				
-spyrueklės įtempimo metu	2.5 W	3,5 W	4 W	5 W
-palaikymo metu	0.7 W	1.1 W	1.4 W	2.1 W
Menamoji galia	4 VA	6.5 VA	6 VA	10 VA
Apsaugos klasė	III	II	III	II
Apsaugos laipsnis	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Pagalbinis jungiklis:	2 x PDT	2 x PDT	2 x SPDT	2 x SPDT
- ijungimo taškas [laipsniai]	3(0.5) A AC 250V	3(0.5) A AC 250V	3(0.5) A, 250 V	3(0.5) A, 250 V
Sukimo momentas:				
- variklis	4 Nm	4 Nm	9 Nm	9 Nm
- grįžtamoji spyruoklė	3 Nm	3 Nm	7 Nm	7 Nm
Prijungimas laidu				
- variklis (ilgis: 0.9 m)	2 x 0.75 mm ²	2 x 0.75 mm ²	2 x 0.75 mm ²	2 x 0.75 mm ²
- pagalbinis jungiklis	6 x 0.75 mm ²	6 x 0.75 mm ²	6 x 0.75 mm ²	6 x 0.75 mm ²
Eigos trukmė (0-90°):				
- variklis	60 s	60	60 s	60 s
- grįžtamoji spyruoklė	≈ 20 s	≈ 20 s	≈ 20 s	≈ 20 s
Darbinės temp. diapazonas	-30 ...+55°C	-30 ...+55°C	-30 ...+55°C	-30 ...+55°C

mcr FID S/... p/... vienaploščiai ugnies vožtuvai

Garso intensyvumo lygis: - variklis - spyruoklė	max 43 dB (A) ~ 62 dB (A)	max 43 dB (A) ~ 62 dB (A)	max 55 dB (A) ~ 67 dB (A)	max 55 dB (A) ~ 67 dB (A)
---	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

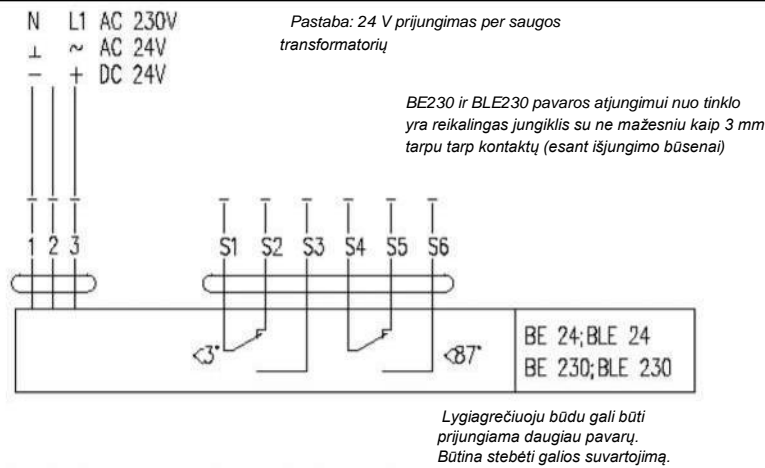


Elektros laidų jungimo diagrama BF24-T, BLF24-T, BF230-T ir BLF230-T pavaroms



Elektros laidų jungimo diagrama BFL24-T, BFL230-T, BFN24-T and BFN230-T pavaroms

mcr FID S/... p/... vienasploščiai ugnies vožtuvai



Elektros laidų jungimo diagrama BE24, BLE24, BE230 ir BLE230 pavaroms

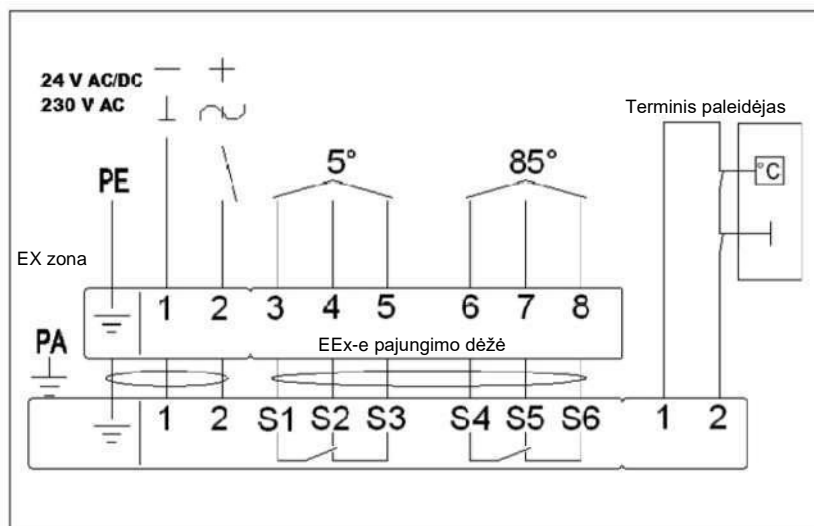
Pastaba:

Norint valdyti BE ir BLE pavaras yra būtina jas pajungti į elektros tinklą trijų gyslų laidu. Pasisukimo kryptis yra pakeičiama tiekiant maitinimą į 2 arba į 3 pajungimo tašką, priklausomai nuo norimos pasisukimo krypties. Pavaros galinis išjungėjas gali būti įtaisytas pasirinktoje vietoje.

Tinkamam prietaiso su elektrine pavara veikimui yra rekomenduojama, kad nominali įtampa svyruotų tarp 24V±10% arba 230V±10%. Kiti negu aukščiau sąrašė nurodyti maitinimo įtampos prietaisai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija

EXBF pavaros

Techniniai duomenys	EXBF B	EXBF A
Zona		1, 2, 21, 22
ATEX klasė	II 2 GD EEx d IIC T6	
Maitinimas	24 V AC ±20% 50/60 Hz / 24 VDC-10/+20%	230 V AC ±14% 50/60 Hz
Galios poreikis:		
- spyruoklės įtempimui	7 W	8 W
- spyruoklės laikymui	2 W	3 W
Galios poreikis:	10 VA	12.5 VA
Ingress protection rating	IP 66	IP 66
Pagalbinis jungiklis:	2 x SPDT 6A (3) max 250 V AC	2 x SPDT 6A (3) max 250 V AC
- įjungimo taškas [laipsniai]	5°, 80°	5°, 80°
Sukimo momentas::		
- variklis	18 Nm	18 Nm
- spyruoklė	12 Nm	12 Nm
Eigos trukmė (0-90°):		
- variklis	150 s	150 s
- grįžtamoji spyruoklė	≈20s	≈20s
Darbinės temperatūros diapazonas	- 20 ...+50°C	- 20 ...+50°C



Elektros laidų jungimo diagrama EXBF pavaroms

mcr FID S/... p/... vienaploščiai ugnies vožtuvai

Perspėjimas:

Tinkamam prietaiso su elektrine pavara veikimui yra rekomenduojama, kad nominali įtampa svyruotų tarp $24V \pm 10\%$ arba $230V \pm 10\%$. Kiti negu aukščiau sąraše nurodyti maitinimo įtampos prietaisai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija

RST/KW1 paleidimo ir kontrolės mechanizmas

Gaminamose RST/KW1/S versijose, galinis išjungėjas yra primontuojamas ant pačio mechanizmo. Prijungimas prie elektros tinklo atliekamas sujungiant laidus (atitinkamai pažymėta) prie elektros laidų sistemos. Išsilydantis saugiklis yra sumontuotas ant pačio mechanizmo.

	KW1/S....	KW1/24I	KW1/24P....	KW1/230I....	KW1/230P....
Maitinimas	X	24V–48V DC	24V–48V DC	230V AC	230V AC
Galia	X	3.5 W	1.6 W	4.5 W	2.5 W
Laikomoji galia	X	12 daN	12 daN	12 daN	12 daN
Terminio paleidėjo suveikimo temperatūra	72°C ±2°C				
WK1d or WK2d išjungimo jungiklis	NO/NC (perjungimo jungiklis) 5A, 230V AC				
Jungiklio suveikimas	3°, 87°, ±2° paklaida				
Išjungimo jungiklio darbinė temperatūra	-25 ...+85°C				
Elektros jungtis	X	– Paleidimas: 0.6 m kabelis, 2 x 0.5 mm ² – limit switch: 0.6 m kabelis, 6 x 0.5 mm ²			
Pasisukimo kampas	92°				
Veikimo laikas	≤ 2 s (spyruoklės)				
Pasisukimo kryptis	kairė				
Mechanizmo svoris	1.2 kg	1.4 kg	1.4 kg	1.5 kg	1.5 kg

KW1 mechanizmo maitinimo tiekimas	WK1 išjungimo jungiklis	WK2 išjungimo jungiklis
Laidas nr. 1-2	Laidas nr. 3-4, NO tipo (įprastai atidarytas)	Laidas nr. 6-7, NO tipo (įprastai atidarytas)
	Laidas nr. 4-5, NO tipo (įprastai uždarytas)	Laidas nr. 7-8, NO tipo (įprastai uždarytas)

Perspėjimas! Galinis išjungėjas veiks tik tuo atveju, jei ugnies vožtuvas bus uždarytas.

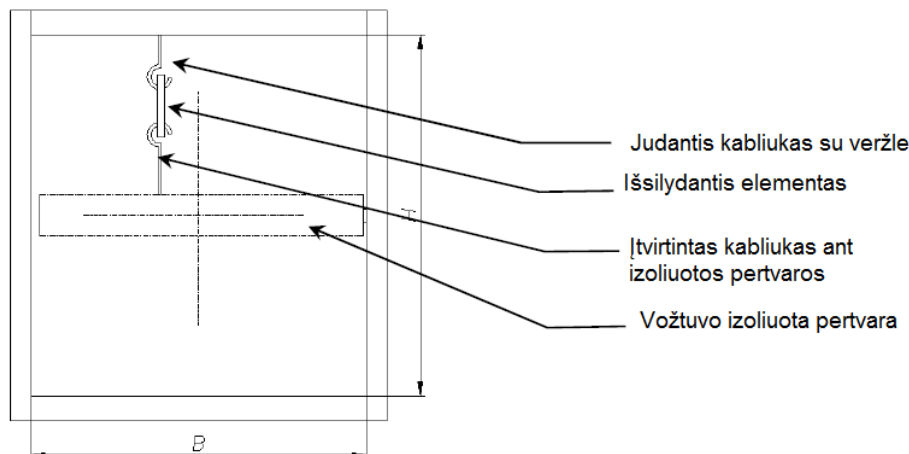
Tinkamam prietaiso su elektrine pavara veikimui yra rekomenduojama, kad vardinės įtampos nuokrypis neviršytų $24V \pm 2\%$ or $230V \pm 2\%$. Kiti negu aukščiau sąraše nurodyti maitinimo įtampos šaltiniai gali sukelti sutrikimus ir jiems nebus taikoma garantija.

RST paleidimo ir kontrolės mechanizmas

Gaminamoje RST versijoje, galinis išjungėjas yra sumontuotas ant ugnies vožtuvo korpuso kaip atskiras elementas. Išsilydantis elementas yra sumontuotas ugnies vožtuvo pertvaroje. Spyruoklė yra sumontuota ugnies vožtuvo pertvaroje.

Išsilydancio elemento RST vožtuvo versijoje sumontavimas:

- Pastatykite ugnies vožtuvo pertvarą į atidarymo poziciją..
- Užkabinkite išsilydantį elementą ant kabliukų, kurie yra pritvirtinti prie ugnies vožtuvo korpuso ir pertvaros.
- Nuimkite veržlę ir užveržkite kabliuką įtvirtiną ugnies vožtuvo korpuse



Perspėjimas

Brėžinys viršuje yra tik orientacinis ir tinka tiek apvaliams, tiek ir stačiakampiems ugnies vožtuvams.

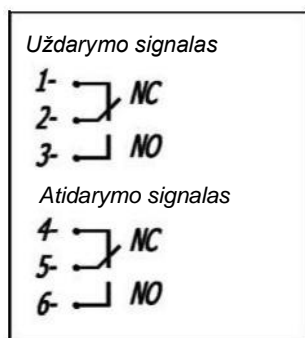
Atskiri ugnies vožtuvų galiniai išjungėjai RST versijoms

WK1 – vieno galinio išjungėjo – praneša apie ugnies vožtuvo pertvaros uždarymą.

WK2 – dviejų galinių išjungėjų – praneša apie ugnies vožtuvo pertvaros uždarymą ir atidarymą.

Techniniai duomenys (galiniai išjungėjai)

WK1 ir WK2 galiniai išjungėjai	1xNO/1xNC SPDT (perjungiklis) 5A, 230V AC
Galinių išjungėjų darbinė temperatūra	-25 ...+85°C
Korpusas	Plastikas



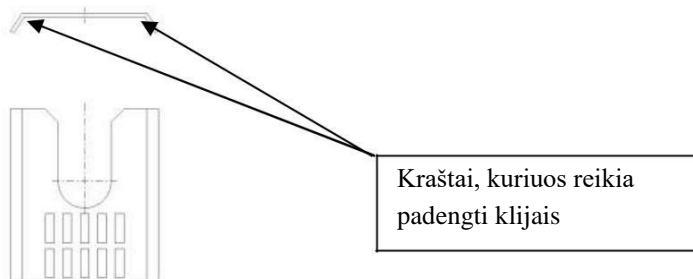
Pastaba

Kai pertvara yra uždaryta, galinis išjungėjas nurodantis užsidarymą yra valdomas mechaniškai. (2–3 kontaktai yra uždaryti)

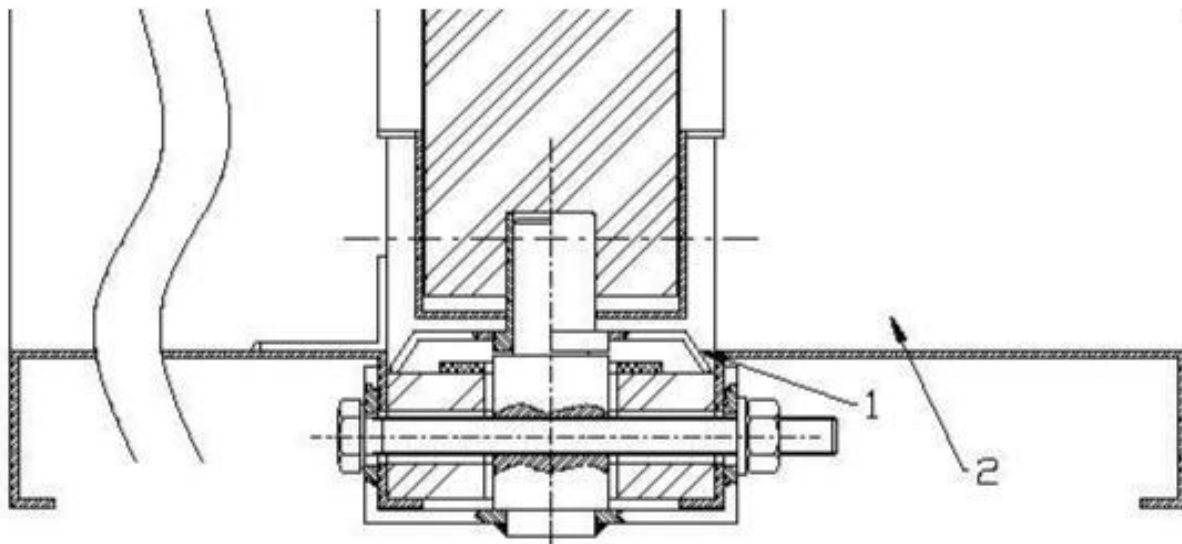
WK1 ir WK2 galinių išjungėjų jungimo diagrama

6.5. UGNIES VOŽTUVAS SU VERTIKALIAI PASISUKANČIA AŠIMI

Jei nebuvo susitarta su gamintojais kitaip - prieš montuojant ugnies vožtuvą su vertikaliai pasisukančia ašimi, uždėkite tarpinę apatinėje vožtuvo pertvaros sukimosi dalyje, pvz. tarp korpuso ir izoliuotos tarpinės. Padengkite visą tarpinės lenkimosi plotą su Würth klijuojamu hermetiku K+D. Klijai laikys tarpinę vietoje.



Tarpinė tarp izoliuotos pertvaros ir korpuso



1 - Tarpinė

3 – mcr FID S/... p/... ugnies vožtuvas

Tarpinės tarp izoliuotos pertvaros ir korpuso – įdėjimo vieta

Perspėjimas:

Gamintojas neatsako už žalą padarytą dėl netinkamo naudojimo ar aukščiau išvardintų taisyklių nesilaikymo.

7. TRANSPORTAVIMO IR LAIKYMO SĄLYGOS

Ugnies vožtuvai yra supakuoti kartoninėse dėžėse ar padėti ant palečių. Jie yra suvynioti į plastikinę plėvelę ar kitą medžiagą apsaugančią nuo pažeidimų. Ugnies vožtuvai gali būti transportuojami bet koku transportu, kuriame būtų garantuota apsauga nuo išorės oro sąlygų. Ugnies vožtuvai transporto priemonėje turėtų būti pastatomi taip, kad nejudėtų transportavimo metu. Prieš pradėdant montuoti ugnies vožtuvus būtina juos vizualiai apžiūrėti. Negalima kelti ugnies vožtuvų laikant už jo sujungimo laidų ar padėti jį taip, kad jo svoris gultų ant paleidimo ir kontrolės mechanizmo. Ugnies vožtuvų negalima mėtyti ar daužyti. Pernešant ir montuojant ugnies vožtuvą reikia jį padėti taip, kad jis laikytųsi ant šoninio korpuso ar priekinės dalies paviršiaus.

Ugnies vožtuvai turi būti laikomi uždaroje patalpose, kurios apsaugos juos nuo išorės oro sąlygų. Kai ugnies vožtuvai yra laikomi ant grindų, jie turėtų būti padėti ant apsauginių rėmų, kurie apsaugotų nuo galimų pažeidimų.

8. TECHINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS(REMONTAS)

MERCOR SA gaminami produktai turi būti periodiškai tikrinami techninės inspekcijos ir jų eksploataavimo metu patikrinami bent kartą per 12 mėnesių, pvz.: garantiniu metu ir vėliau. Patikrinimas ir priežiūra turi būti atliekama gamintojų ar įmonių, kurios yra autorizuotos atlikti MERCOR SA produktų aptarnavimą.

Įsipareigojimas atlikti reguliarius priešgaisrinės sistemos patikrinimus yra numatytas § 3 skyriuje 3 Vidaus reikalų ministerijos taisyklėse(Lenkija). Parašyta 2010 m. birželio 7 dieną, pastatų ir kitų statinių apsaugos nuo ugnies skyriuje (Dz. U. [Įstatymų rinkinys] 2010 Nr. 109, skyrius 719).

Rekomenduojami veiksmai, kuriuos reikia atlikti tarp periodinių patikrinimų:

- Patikrinti elektros sujungimus, ypatingai atkreipiant dėmesį į galimus mechaninius pažeidimus;
- Patikrinti maitinimo įtampos įrenginių būklę, kuriuose leidžiama tokie nuokrypiai:
 - 24V±10% elektrinėms pavaroms
 - 24V±2% elektromagnetiniams paleidimo mechanizmams
 - 230V ±10% elektrinėms pavaroms
 - 230V±2% elektromagnetiniams paleidimo mechanizmams
- Patikrinti ugnies vožtuvo korpuso būklę, ypatingai atkreipiant dėmesį į galimus mechaninius pažeidimus;
- Patikrinti ar nėra kokių nors aplinkybių, dėl kurių gali sutrikti ugnies vožtuvo tinkamas veikimas.

Tam, kad būtų galima atlikti pilną techninę apžiūrą ir aptarnavimą, įskaitant ir garantinį aptarnavimą (vizualinę patikrą ar remontą) užsakovas turi užtikrinti priėjimą prie ugnies vožtuvo, pvz.: nuimti šiluminę izoliaciją, pakabinamas lubas ar išardant kitas sistemos dalis, jei jos trukdo nevaržomai prieiti prie gaminio.

Jei ugnies vožtuvas yra montuojamas ortakyje, rekomenduojama naudoti aptarnavimo ortakį, pavyzdžiui kaip mcr KRW tipo.

Jei gaminiai yra sumontuoti ant stogo, reikia įrengti prieigą prie jų (lipynes ar liftą).

Klausimais susijusiais su technine patikra, priežiūra ir aptarnavimu Mercor SA produktų, prašome kreiptis į Mercor SA Aptarnavimo Departamentą: serwis@mercor.com.pl, tel. 058/ 341 42 45 (kodas 170), faksu 058/341 39 85, 8-16 val. pirmadienį-penktadienį.

9. GARANTINĖ SĄLYGOS

1. MERCOR SA gaminiams suteikia 24 mėnesių kokybės garantiją, ir jei nenustatoma kitaip – garantinis laikotarpis prasideda gaminio pirkimo dieną.
2. Jeigu fiziniai defektai bus nustatyti garantiniu laikotarpiu, MERCOR SA įsipareigoja juos pašalinti ne vėliau kaip per 21 dieną nuo rašytinio skundo gavimo ir pirkimo patvirtinimo ar susitarimo taikant šių sąlygų 6 punktą.
3. MERCOR SA pasilieka teisę pratęsti taisymo laiką tuo atveju, jei remontas yra sudėtingas ir reikalauja papildomai pirkti nestandartines ar atsargines dalis.
4. Atsakomybė už garantiją apima tik defektus, kylančius iš pačių parduodamų produktų.
5. Defekto atveju dėl netinkamo gaminių eksploatavimo ar kitų priežasčių išvardintų 6 punkte, pirkėjas/garantijos savininkas turės padengti defektų pašalinimo išlaidas.
6. Garantija netaikoma šiems veiksniams:
 - Žalai ir gedimams sukeltiems netinkamo naudojimo, vartotojo produkto sugadinimo ir trūkumo periodinių patikrinimų/priežiūros, kuri yra nurodyta šio dokumento TECHNINĖS PRIEŽIŪROS IR APTARNAVIMO (REMONTA) dalyje.
 - Produkto pažeidimams atsiradusiems dėl kitų priežasčių, negu yra priskiriama MERCOR SA, ypač nelaimingo atsitikimo atveju, tokiu kaip: smarkus lietus, užliejimas, audra, potvynis, žaibo smūgis, pakilusi elektros tinklo įtampa, sprogdymas, kruša, lėktuvo katastrofa, ugnis, nuošliauža, lavina ir antrinė žala sukelta prieš tai paminėtų veiksnių. Smarkus lietus reiškia lietus, kurio intensyvumas yra 4 ir daugiau pagal IMiGW [Meteorologijos ir vandentvarkos institutas]. Jei lietaus intensyvumo negalima nustatyti, faktinės sąlygos ir padarytas žalos kiekis vietoje, įrodantis smarkios liūties faktą, turi būti įvertintas. Audra reiškia, kad vėjo greitis yra bent jau 17.5 m/s (žala padaryta audros bus nustatyta, jei bus įrodyta, kad ji vyko netoliese ir galėjo sukelti gedimus).
 - Jei žala buvo sukelta, pavėlavus pranešti apie aptiktą defektą.
 - Dėl blogėjančios padengimo kokybės, sukeltos natūralių senėjimo procesų.
 - Defektams, kurie buvo sukelti naudojant abrazyvinius ar koroziją valančias priemones.
 - Dėl žalos, kurią padarė išoriniai faktoriai, ypač cheminiai ir biologiniai, ar faktoriai, kurių kilmė yra susijusi su gamybos procesų ar kitų veiklų vykstančių patalpose ar artimoje aplinkoje, kurioje yra sumontuoti ugnies vožtuvai.
 - Dėl žalos, kurią sukėlė išoriniai faktoriai, ypač cheminiai ir biologiniai, kurių kilmė yra susijusi su gamybos procesais ar kitomis veiklomis, kurios vyksta patalpose ar artimoje aplinkoje, kurioje yra sumontuoti ugnies vožtuvai.
 - Kai dalys normaliai susidėvi, nebent tai buvo gamybinio defekto kaltė.
 - Defektams, kurie buvo sukelti netinkamo transportavimo, iškrovimu ar laikymo metu.
 - Defektams, sukeltiems montuojant produktą nesiremiant pateikta instrukcija arba montuojant neturint montavimo patirties.
 - Jeigu produktų garantiniai/informaciniai antspaudai(lipdukai) buvo pažeisti arba nuplėšti.
7. Garantinės pretenzijos į MERCOR SA turi būti išsiųstos per 7 dienas nuo defekto radimo.
8. Garantinės pretenzijos gali būti perduotos tel. numeriu 58/341-42-45, išsiųstos faksu 58/341-39-85 arba e.paštu: reklamacje@mercor.com.pl. Pretenzijos taip pat gali būti siunčiamos paštu, šiuo adresu: MERCOR SA, ul. Grzegorza z Sanoka 2, 80-408 Gdańsk.
9. Pirkėjas/garantijos savininkas produktu turi naudotis taip, kaip nurodyta instrukcijose ir periodiškai atlikti techninius patikrinimus ir priežiūrą, pagal taisykles, nurodytas TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR APTARNAVIMAS(REMONTAS) dalyje.
10. Garantija iškart tampa negaliojančia šiais atvejais:
 - Jei pirkėjas/garantijos savininkas savo nuožiūra atlieka gaminio pakeitimus prieš tai nepasikonsultavęs su MERCOR SA įmone.
 - Jei laiku nėra atliekami periodiniai techniniai patikrinimai ir priežiūra arba jie yra atliekami asmenų ar įmonių, kurios nėra įgaliotos ir patvirtintos, MERCOR SA, ar jei produktas buvo netinkamai naudojamas.
 - Jei nekvalifikuotas asmuo darė pakeitimus, galinčius sukelti gedimą.

11. Atvejais, kurie yra norodyti 10 punkte, MERCOS SA atsakomybė dėl garantijos turėtų būti netaikoma
12. Tam, kad būtų galima pašalinti defektus, ieškovai turi suteikti pilną prieigą prie produkto, įskaitant šiluminės izoliacijos, pakabinamų lubų nuėmimą ar išardant kitas sistemos dalis, jei jos trukdo nevaržomai prieiti prie gaminio.

Atitinkamos Civilinio kodekso nuostatos bus pritaikomos atvejams, neapžvelgtiems šiose garantinėse sąlygose.